第二十三届
郑州市职工职业技能大赛
眼视光行业技能竞赛

眼镜定配工竞赛

技

术

文

件

2026 年 • 郑州

目录

第一部分 理论题库 ..... - 1 -

一、选择题（1-400） ..... - 1 -

二、判断题（400-500） ..... - 25 -

三、答案（1-500） ..... - 29 -

（一）选择题答案 ..... - 29 -

（二）判断题答案 ..... - 29 -

第二部分 实操技术文件 ..... - 31 -

一、命题标准 ..... - 31 -

二、竞赛项目 ..... - 31 -

三、技能操作竞赛时间 ..... - 32 -

四、技能操作规范 ..... - 32 -

附件一 竞赛实操项目 ..... - 33 -

第一项：检查镜架镜片，恢复渐变焦眼镜的各项标记 ..... - 33 -

第二项：制作模板，移心上吸盘 ..... - 34 -

第三项：用半自动磨边机加工眼镜 ..... - 34 -

第四项：倒边装框清洗并终检 ..... - 35 -

第一部分 理论题库

一、选择题（1-400）

1. 远用瞳距测量是指测量（ ）。
A. 30cmPD　　B. 50cmPD
C. 1mPD　　D. 无穷远 PD

2. 两眼看近时，瞳孔中心距离在应用上实际就等于两眼（ ）。
A. 近用瞳距
B. 远用瞳距
C. 右眼单眼瞳距
D. 左眼单眼瞳距

3. 有一镜架标识为 54 口 18-135，则该片的几何中心距为（ ）。
A. 62　B. 136　C. 54　D. 72

4. 有一镜架标识为 48 口 20-134，患者 PD 为 68mm，则光心距应（ ）。
A. 外移　B. 内移　C. 不移　D. 下移

5. 镜圈的垂直高度为 40mm 患者瞳高为 24mm，下列说法正确的是（ ）。
A. 光心外移　　B. 光心内移
C. 光心上移　　D. 光心下移

6. 镜架的规格为 52-14，瞳距为 68mm，则光心应移动（ ）mm。
A. 1　B. 2　C. 3　D. 4

7. 镜圈的垂直高度为 40mm 患者瞳高为 24mm，问光心应向上移（ ）mm。
A. 1　　B. 2　　C. 3　D. 4

8. 下列说法中错误的是：（ ）。
A. 高度远视镜片宜选取用后弧槽
B. 高度近视镜片宜选取用前弧槽
C. 双光镜片宜选用前弧槽
D. 高度散光镜片宜选取用前弧槽

9. 下列说法中错误的是：（ ）。
A. 当镜架几何中心距大于瞳距时右眼向右移心
B. 当镜架几何中心距大于瞳距时左眼向左移心
C. 当镜架几何中心距小于瞳距时左眼向右移心
D. 当镜架几何中心距小于瞳距时左眼向左移心

10. 测量远用瞳距（先右后左原则）时，应让被检者：（ ）。
A. 只注视检查者左眼
B. 只注视检查者右眼
C. 注视检查者鼻子
D. 先注视左眼再注视右眼

11. "NPD"代表的是：（ ）。
A. 左眼单眼瞳距
B. 右眼单眼瞳距
C. 远用瞳距
D. 近用瞳距

12. 瞳孔距离的英文缩写：（ ）。
A. GP　　B. GF　　C. PD　　D. DP

13. 左右镜腿的外张角在（ ）度范围之内。
A. 70-80　　B. 80-90
C. 80-95　　D. 80-100

14. 镜面角度应控制在（ ）度范围之内。
A. 160-170　　B. 170-180
C. 180-190　　D. 160-180

15. 镜腿前倾角应控制在（ ）度范围之内。
A. 6-8　　B. 6-10
C. 8-15　　D. 10-15

16. 正镜片割边后边缘厚度应不小于：（ ）。
A. 1mm　　B. 1.5mm　C. 17mm　D. 1.2mm

17. 正镜片割边后边缘厚度应大于：（ ）。
A. 1.2mm　B. 1.5mm　C. 2.0mm　D. 3mm

18. 金属架的锁紧块的间隙应不大于：（ ）。
A. 1m　B. 0.7mm　C. 0.5mm　D. 0.2mm

19. 两眼近用瞳距要比远用瞳距（ ）。

A. 大　B. 小　C. 一样　D. 无意义

20. 有一镜架标识为 54 -18 口 135，此种表示镜架尺寸的方法为（ ）。
A. 方框法　　B. 基准线法
C. TABO 法　　D. 以上三种都不是

21. 双光镜片的移心量是指镜片（ ）移心量。
A. 远用光心　　B. 近用光心
C. 几何中心　　D. 子片顶点

22. 渐进多焦点镜片的移心量是指镜片（ ）移心量。
A. 远用光心　　B. 近用光心
C. 几何中心　　D. 配镜十字

23. 瞳高是指眼瞳孔中心到（ ）。
A. 镜圈下缘的距离
B. 镜圈下缘中心点的距离
C. 镜圈下缘的垂直距离
D. 镜圈下缘最低点的垂直距离

24. 实际操作过程中所测量的镜片的顶焦度是指镜片的（ ）。
A. 主点焦度　　B. 前顶点焦度
C. 后顶点焦度　D. 全屈光度

25. 顶焦度计中移动座标指的是镜片的（ ）的位置。
A. 加工中心　　B. 几何中心
C. 光学中心　　D. 主点

26. 顶焦度计中固定座标中心旁的刻度是用来测量镜片（ ）。
A. 球镜度 B. 柱镜度 C. 棱镜度 D. 轴向

27. 筒式顶焦度计观察孔中移动座标十字线周围的圆点是用来（ ）。
A. 测量球镜度
B. 测量柱镜度
C. 测量棱镜度
D. 确定柱镜轴向

28. 在镜片加工中，当镜片需要移心时，磨边机的轴心与下列中心中哪一个是重合的（ ）。
A. 镜片的光学中心
B. 镜片的几何中心
C. 镜片的加工中心
D. 镜架的几何中心

29. 在镜片加工中，定中心仪的刻度盘中心与下列中心中哪一个是重合的（ ）。
A. 镜片的光学中心
B. 镜片的几何中心
C. 镜片的加工中心
D. 镜框的几何中心

30. 下列选择中，顶焦度计不能测量的是？（ ）。
A. 球镜度　　B. 紫外线透过率
C. 柱镜度　　D. 棱镜度

31. 下列选择中，顶焦度计能测量的是？（ ）。
A. 球镜度　　B. 折射率
C. 镜片厚度　D. 中心厚度

32. 手动磨边的工序为：（ ）、划片、钳片、磨边、倒角。
A. 选片 B. 研磨 C. 配料 D. 制模

33. 手动磨边的工序为：制模 、（ ）、钳片、磨边、倒角。
A. 选片 B. 研磨 C. 配料 D. 划片

34. 手动磨边的工序为：制模 、划片、（ ）、磨边、倒角。
A. 选片 B. 研磨 C. 配料 D. 钳片

35. 镜架的尺寸为 52-16,瞳距为 64mm,问：水平移心量是多少？向哪个方向移动光心？（ ）。
A. 外移 2mm　B. 内移 2mm
C. 内移 4mm　D. 外移 4mm

36. 镜架的规格为 50-18,瞳距为 60mm,问：水平移心量是多少？向哪个方向移动光心？（ ）。
A. 外移 4mm　B. 内移 4mm
C. 外移 5mm　D. 内移 5mm

37. 镜圈的垂直高度为 40mm,测量光学中心高度为 22mm，问：垂直移心量是多少？向哪个方向移心？（ ）。

A. 上移 2mm　B. 下移 2mm
C. 上移 4mm　D. 下移 4mm

38. 镜圈的垂直高度为 36mm，测量光学中心高度为 20mm，问：垂直移心量是多少？向哪个方向移心？（ ）。
A. 上移 2mm　B. 下移 2mm
C. 上移 4mm　D. 下移 4mm

39. 下列使用开模机的说法哪个是错的。（ ）。
A. 开模机的开关有两个，一个是主电机的开关，一个是切割电机的开关
B. 使用开模机制作模板时，夹上镜架后应先将镜架眉毛靠紧后挡板
C. 开模时进刀退刀都要快
D. 夹镜架时，只要能固定镜架即可，不能用力夹紧镜架

40. 使用半自动磨边机进行磨边时，如果镜片装夹时凸面向右，磨右片时，模板的鼻侧应朝向（ ）侧。
A. 内　B. 外　C. 上　D. 下

41. 使用半自动磨边机进行磨边时，如果镜片装夹时凸面向左，磨右片时，模板的鼻侧应朝向（ ）侧。
A. 内　B. 外　C. 上　D. 下

42. 使用半自动磨边机进行磨边时，如果镜片装夹时凸面向左，磨左片时，模板的鼻侧应朝向（ ）侧。
A. 内　B. 外　C. 上　D. 下

43. 定中心仪中的包脚线是用来（ ）。
A. 定位非球面镜片
B. 定位双光镜片
C. 定位渐进多焦点镜片
D. 定位双超镜片

44. 下列抛光机的使用方法中，哪一项是对的？（ ）。
A. 抛光机使用时应用力抛，这样才能抛的亮
B. 抛光时应将镜片侧边与抛光轮旋转方向相垂直
C. 抛光时应将镜片需抛光位置与抛光轮相垂直，并顺着抛光轮旋转方向抛光，不可抛到镜片表面
D. 毡轮可以抛树脂片也可以抛玻璃片

45. 下列开槽机的使用方法中，哪一项是错的（ ）。
A. 开前弧槽时，应将前导向臂固定后导向臂活动
B. 开后弧槽时，应将后导向臂固定前导向臂活动
C. 开中间槽时，应前、后导向臂都活动即可
D. 开前弧槽时，应将中间固定销插入固定孔

46. 下列有关玳瑁镜架的说法错误的是：（ ）。
A. 玳瑁镜架的导热性非常迟钝
B. 其收缩性差，反复加热后，材质干燥产生龟裂
C. 加热时，最好用蒸汽加热或先用蒸汽加热后再用热风加热
D. 玳瑁镜架需要经常用超声波清洗机进行清洗

47. 镜架上 56□14-140 符号指的是()，鼻梁尺寸 14。
A. 方框法表示镜架的规格尺寸，镜圈尺寸 56
B. 方框法表示镜架的规格尺寸，镜圈高度 56
C. 基准线法表示镜架的规格尺寸，镜圈尺寸 56
D. 基准线法表示镜架的规格尺寸，镜圈高度 56

48. 镜架上 57-13-140 符号指的是( )，鼻梁尺寸 13。
A. 基准线法表示镜架的规格尺寸，镜圈尺寸 57
B. 基准线法表示镜架的规格尺寸，镜圈高度 57
C. 方框法表示镜架的规格尺寸，镜圈尺寸 57
D. 方框法表示镜架的规格尺寸，镜圈高度 57

49. 制造镜架的金属材料分为( )三大类。
A. 铜镍锌锡合金、锌白铜和白金
B. 铜合金、锌白铜和包金
C. 铜合金、蒙耐尔合金和金

D. 铜合金、镍合金和贵金属

50. 制造镜架的金属材料分为锌白铜、( )。
A. 黄铜、白金和青铜
B. 洋银、白金和青铜
C. 黄铜、铜锌合金和青铜
D. 黄铜、铜镍锌锡合金和青铜

51. 制造镜架的镍合金材料有( )。
A. 蒙耐尔合金、镍合金和不锈钢
B. 白金、高镍合金和不锈钢
C. 包金、高镍合金和不锈钢
D. 蒙耐尔合金、高镍合金和不锈钢

52. 国产超薄镜片大都采用折射率 1.7035，密度 3.028，阿贝数( )的钡火石光学玻璃材料制造。
A. 60.5　　B. 58.0
C. 31.8　　D. 41.6

53. 黄色有色玻璃镜片的特点是( )，用途是可做夜视镜或驾驶员阴雨、雾天配戴。
A. 均匀吸收光谱线、吸收紫外线、红外线
B. 吸收紫外线、红外线
C. 防炫光刺眼
D. 吸收紫外线

54. 光致变色玻璃镜片是在无色或有色光学玻璃基础成分中添加卤化银等化合物，使镜片受到( )照射后分解成银和卤素，镜片颜色由浅变深。
A. γ射线　　B. 红外线
C. X 射线　　D. 紫外线

55. 所有物高自光轴向下度量的距离其符号为( )。
A. 任意　B. 个人习惯　C. 负　D. 正

56. 按截面的不同将凸透镜进行分类，不包括( )。
A. 非对称凸面镜
B. 平凸面镜
C. 凹透镜
D. 凸透镜

57. 平行光线经 ( )折射后其反向延长线将汇聚于一点。
A. 凹面镜　　B. 凸面镜
C. 凹透镜　　D. 凸透镜

58. ( )是按截面的不同将凹透镜划分的基本类型。
A. 双凹透镜、平凹透镜、新月凹透镜
B. 凸托里克透镜、凹托里克透镜、平凹透镜
C. 对称双凹透镜、非对称双凹透镜、平凹透镜
D. 深新月凹透镜、浅新月凹透镜、双凹透镜

59. 光发生反射时、若入射角为 30°，则反射角为( )。
A. 90°　B. 60°　C. 45°　D. 30°

60. 正透镜沿竖直方向平移，像( )。
A. 沿水平方向逆动
B. 沿水平方向顺动
C. 沿竖直方向顺动
D. 沿竖直方向逆动

61. 负透镜沿竖直方向平移，像( )。
A. 沿水平方向逆动
B. 沿水平方向顺动
C. 沿竖直方向顺动
D. 沿竖直方向逆动

62. ( )沿轴的方向平移，像不动；沿垂轴的方向平移，像逆动。
A. 正柱面透镜　　B. 正透镜
C. 负透镜　　D. 负柱面透镜

63. 当透镜旋转时若十字光标的像不产生剪动，该透镜不是( )。
A. 负透镜　　B. 正透镜
C. 平光镜　　D. 柱面透镜

64. 图中斜线为右眼散光轴向，二线夹角为 30°，TABO 法表示的该眼散光轴向是( )。
A. 30°　B. 60°　C. 150°　D. 120°

65. -3.00DS/-1.50DC × 60 ；+1.00DS/+2.50DC×60；-2.00DS/-2.50DC×150 三镜叠合总效果为( )。
A. -3.00DS/-3.50DC×60°
B. +3.00DS/-3.50DC×60°
C. -3.00DS/+3.50DC×150°

D. -3.00DS/-3.50DC×150°

66. 一薄透镜前后两面光焦度分别为+1.25D；-3.00D，则该透镜的总光焦度为( )。
A. +1.25D　　B. -1.25D
C. -1.75D　　D. -3.00D

67. 由折射率为 n=1.65 的玻璃制成的薄凸透镜，前后两球面的曲率半径均（ ）。
A. 20　B. 21　C. 25　D. 31

68. 三棱镜对入射工作面的平行光束的作用是使出射光为( )。
A. 像散光束　　B. 会聚光束
C. 发散光束　　D. 平行光束

69. 通过基底向右眼鼻侧的三棱镜视物，其像向( )。
A. 向左偏移　　B. 向右偏移
C. 向上偏移　　D. 向下偏移

70. 3△基底向右眼鼻侧的三棱镜，用 360° 底向表示法可表示为( )。
A. 3△B90°　　B. 3△B0°
C. 3△B180°　　D. 3△B270°

71. 两个三棱镜分别为 2△B270° 和 3△B360° 叠加效果为( )。
A. 3.61△B56.31°
B. 3.61△B123.69°
C. 3.61△B326.31°
D. 3.61△B303.69°

72. ( )可视为由顶相对的大小不同的三棱镜单向排列组成。
A. 正球面透镜　　B. 负球面透镜
C. 负柱面透镜　　D. 正柱面透镜

73. 顶相对的大小不同的三棱镜旋转组成（）
A. 正柱面透镜　　B. 负柱面透镜
C. 正球面透镜　　D. 负球面透镜

74. 角膜占眼球前方 1/6，透明，外表面中央约 3mm 左右为球形弧面，周边曲率半径逐渐增大，呈非球面，横径大于纵径，( )。
A. 中央厚度约为 0.8-1.2mm,边厚约为 0.8mm
B. 中央厚度约为 1.5-1.7mm,边厚约为 1.9mm
C. 中央厚度约为 0.5-0.7mm,边厚约为 1.1mm
D. 中央厚度约为 0.3-0.5mm,边厚约为 0.6mm

75. 角膜的折射率( )，光透射比大于 97%，占眼的总屈光力的 70%--75%，约 40.00D-45.00D,是占眼的主要屈光度介质之一。
A. 随外界温度变化（约为 1.376---1.486）
B. 昼夜不同（约为 1.376---1.486）
C. 恒定（约为 1.376）
D. 恒定（约为 1.976）

76. 近视眼的发生原因至今尚有争论，目前仍属认识阶段，一般认为（ ）。两个因素对近视眼发生、发展起着一定作用。
A. 角膜发炎与环境　　B. 弱视与斜视
C. 遗传与环境　　D. 角膜发炎与斜视

77. 远视眼远点在( )。
A. 眼前无限远距离　　B. 眼前有限远距离
C. 眼后有限远距离　　D. 眼前 5M 处

78. 轴性远视眼轴每缩短 1mm，约相当有( )。
A. +3.00D 曲折力之减弱，矫正镜顶焦度需增加+3.00D
B. +2.00D 曲折力之增加，矫正镜顶焦度需减少+2.00D
C. +3.00D 曲折力之减弱，矫正镜顶焦度需减少+3.00D
D. +2.00D 曲折力之增加，矫正镜顶焦度需增加+2.00D

79. ( )看外界任何物体都要动用调节。
A. 青光眼　　B. 正视眼
C. 远视眼　　D. 近视眼

80. 渐进多焦点眼睛的配镜处方包括:编号、验光单、( )镜片尺寸，是否加膜染色，左右眼瞳距和瞳高，是否有特殊基弯要求，是否有特殊垂直棱镜要求。
A. 镜片材料　　B. 渐进镜片种类
C. 渐进镜片厚度　　D. 渐进镜片的生产厂

家

81. ( )可以通过 Detest 仪器快速决定。
A. 镜片的折射率　　B. 镜片的重量
C. 镜片的材料　　D. 镜片的大小

82. ( )渐进镜片开孔处的边厚应不小于1.5---2.0mm。
A. 树脂打孔　　B. 玻璃打孔
C. 水晶打孔　　D. 变色打孔

83. 渐进镜片下加光度不一致的因素是( )。
A. 远用双眼视力不平衡
B. 有散光
C. 调节力差
D. 辅辏功能不足

84. 用树脂镜片做无框渐进眼睛时候，开孔处的镜片厚度应为( )。
A. 1.2-2.0mm　　B. 0.8---1.2mm
C. 1.5-2.0mm　　D. 2.0-3.0mm

85. 渐进眼镜的适应症是( )。
A. 晕车晕船的人
B. 白内障手术后
C. 内耳功能障碍的人
D. 需要做一定的近距离工作，又期望镜片美观的人

86. 树脂拉丝渐进镜片的边厚应不小于( )。
A. 0.8-1.2mm　　B. 2.0-2.5mm
C. 1.5-2.0mm　　D. 1.0-1.5mm

87. 如果顾客一只眼睛渐进镜片，另一只眼睛想配一单光镜片，则在配镜必须注意( )。
A. 厚度一致
B. 顶焦度一致
C. 水平方向棱镜度差异
D. 垂直方向棱镜度差异

88. 有明显的分割线且对于中高度以上的下加光，会感到缺少中间视力是( )的缺点。
A. 单光眼镜　　B. 球柱镜
C. 渐进镜　　D. 双光镜

89. 角膜接触镜相比于框架眼镜的优点是( )。
A. 高屈光度的框架眼镜使配戴者鼻梁部负重，镜架压迫鼻梁部和耳廓部常引起接触性皮炎，而角膜接触镜则没有上述缺点
B. 戴框架眼镜从寒冷的室外初到温热的室内有蒸气在玻璃镜片上凝聚,造成视物模糊，而角膜接触镜的表面则不会有水蒸气凝聚
C. 框架眼镜在鼻梁上，容易下滑，而角膜接触镜则没有这些问题
D. 以上都是

90. 验光结果为(),验光镜片至角膜前顶点距离为 12mm，则该隐形眼镜度数是-8.00D。
A. -9.00D　　B. -9.50D
C. -8.00/-1.00×90　　D. -7.25D

91. 近视眼戴隐形眼镜后所见的物像比戴框架眼镜所见的物象(),远视眼戴隐形眼镜所见的物像比戴框架眼镜所见的物象( )。
A. 小；大　　B. 大；大
C. 小；小　　D. 大；小

92. 角膜接触镜与框架眼镜的放大倍率差异说法中正确的是( )。
A. 近视配戴者称戴角膜接触镜所见的物像较戴框架眼镜大
B. 近视配戴者称戴角膜接触镜所见的物像较戴框架眼镜小
C. 远视配戴者称戴角膜接触镜所见的物像较戴框架眼镜大
D. 远视配戴者称戴角膜接触镜所见的物像较戴框架眼镜一样

93. 角膜接触镜与框架眼镜视近调节差异说法中不正确的是( )。
A. 近视眼戴角膜接触镜比戴框架眼镜视近时付出的调节多
B. 远视眼戴角膜接触镜比戴框架眼镜视近时付出的调节多
C. 近视眼戴角膜接触镜比戴框架眼镜视近时付出的调节多，远视眼戴角膜接触镜比戴框架眼镜视近时付出的调节多
D. 近视眼戴角膜接触镜比戴框架眼镜视近时付出的调节少

94. 关于角膜接触镜与框架眼镜的视野差异的说法正确的是( )。
A. 框架眼镜的视野被限制在镜片的边缘范围之内，当视线指向镜片范围以外时，不能

获的良好的矫正视力
B. 正透镜框架眼镜有环形盲区
C. 负透镜框架眼镜有环形复像区
D. 框架眼镜的视野被限制在镜片的边缘之内，当视线指向镜片范围以外时，不能获的良好的矫正视力，正透镜框架眼镜有环形盲区，负透镜框架眼镜有环形复像区

95. 角膜接触镜与框架眼镜的影像差异包括( )。
A. 折射像差一项
B. 斜交倍差一项
C. 折射像差和斜交倍差两方面
D. 偏光像差和正交倍差两方面

96. ( )材料是无框眼镜镜片的首选材料。
A. PMMA B. CR-3 C. PC D. 水晶

97. 在渐进眼镜的验配过程中，将标记样片贴在镜架衬片上，让被检者戴上镜架，检查者与被检者相对而坐，持一笔式电筒，用单眼根据角膜反光点的位置用笔记在标记样片上，再根据测量卡上的刻度线读出( )。
A. 瞳距数值 B. 配镜高度 C. 棱镜度数值 D. 顶焦度值

98. 使用瞳距仪测量单眼瞳距时，应使用遮盖板遮盖单眼，再根据( )位置测量数据。
A. 角膜缘内侧 B. 角膜缘外侧 C. 瞳孔反光点 D. 结膜反光点

99. 使用瞳距仪时一定要贴紧被检者的前额和鼻梁处，以( )。
A. 减小瞳距误差 B. 减小棱镜度误差
C. 减少瞳高误差 D. 减小顶焦度误差

100. 检查者与被检查者视线保持在同一高度，请顾客直视，将笔式电筒置于被检查者的左眼下， 闭右眼，观察顾客右眼角膜反光点在已画样上的 的垂直瞳距线上的位置，在瞳距线上相对( )的位置画一横线。重复以上步骤测量另一眼的配镜高度。
A. 近用瞳 B. 双眼近用瞳
C. 瞳孔外缘 D. 瞳孔中心

101. 使用笔式电筒测量瞳距瞳高时，电筒置于( )，直射被检查眼。
A. 被检眼下 B. 检查眼下
C. 被检颞侧 D. 检查颞侧

102. 使用标记衬片测量单侧瞳距后,将标记完瞳孔反光点的镜架置于渐进镜测量卡上，注意( )，然后读出单侧瞳距。
A. 瞳孔中心对准镜架模板中心
B. 瞳孔中心对准测量卡中心
C. 鼻梁中心对准镜架模板中心
D. 鼻梁中心对准测量卡中心

103. 使用标记衬片测量瞳高后,使衬片上标记的( )对准"0"刻度线。
A. 水平中心线 B. 垂直中心线
C. 水平线 D. 垂直线

104. 确定渐进镜片远用配戴中心移心量要测量镜架( )。
A. 最大直径 B. 最小直径
C. 宽度 D. 高度

105. 镜架几何中心水平距 68mm，单侧瞳距 29mm，水平移心量( )mm。
A. 5 B. -5 C. 4 D. -4

106. 测量渐进镜移心量时，使用( )时需校验计算值。
A. 瞳距仪 B. 扫描仪
C. 应力仪 D. 定中心仪

107. 使用( )确定渐进镜移心量：扫描后输入瞳距瞳高。
A. 定中心仪 B. 扫描仪
C. 电脑磨边机 D. 半自动磨边机

108. 测量镜架( )：瞳距尺放水平中心线，"0"对右鼻侧内缘，读左颞侧内缘。
A. 水平最大距 B. 水平最小距
C. 几何中心距 D. 几何水平距

109. 测量( )：尺子"0"对模板上缘最高点，读下缘最低点。
A. 镜圈宽 B. 镜圈高
C. 几何水平距 D. 光学中心距

110. ( )为负，需向颞侧移心。
A. 水平移心量 B. 垂直移心量

C. 移心量　　D. 移心

111. ( )为负，需向上侧移心。
A. 水平移心量　　B. 垂直移心量
C. 移心量　　D. 移心

112. 一镜架的几何中心水平距 70mm，不可能是( )。
A. 52□18-135　　B. 50-20-140
C. 52-18-135　　D. 50□18-120

113. 加工眼镜，( )指固定模板移动镜片。
A. 水平偏差　　B. 垂直互差
C. 移心　　D. 移心量

114. 有框眼镜模板制作：放坯料、镜架、( )、切割、修边、检查、标记。
A. 标颞侧　　B. 标鼻侧
C. 固定撑片　　D. 固定镜架

115. 镜架放制模机，镜圈上缘顶住水平挡板，固定( )。
A. 桩头鼻梁上缘　B. 鼻梁桩头下缘
C. 下缘桩头　　D. 鼻梁桩头

116. 用瞳距尺量几何中心水平距，以镜圈( )为基准。
A. 水平中心线　　B. 垂直中心线
C. 45° 线　　D. 135° 线

117. 模板机制模，镜架上下刻度同，左右不同，则( )。
A. 中心偏下　　B. 中心偏上
C. 中心一致　　D. 高度一致

118. 模板切割完，边缘要( )。
A. 锉刀抛光　　B. 锉刀倒角
C. 砂轮抛光　　D. 砂轮倒角

119. ( )与镜圈内缘大小形状完全吻合。
A. 颞侧缘　　B. 鼻侧缘
C. 加工后模板　　D. 模板坯料

120. ( )制作后应上下左右对称。
A. 镜圈　　B. 镜架
C. 中心模板　　D. 偏心模板

121. 模板制作完毕，应标注( )。
A. 光学中心　　B. 几何中心
C. 鼻侧和上侧　　D. 鼻侧或上侧

122. 电脑磨边机加工，使镜片水平基准线与镜架水平基准线( )。
A. 保持平行　　B. 保持垂直
C. 重合　　D. 相交

123. 电脑磨边机制作步骤：选架、输入瞳距瞳高、( )、选材、选尖边。
A. 选抛光料　　B. 选磨速
C. 选厚度　　D. 选压力

124. 镜片光学中心对扫描仪移心位，( )与架水平线平行且不颠倒。
A. 散光轴向　　B. 水平基准线
C. 几何中心线　　D. 远用光学线

125. 使用( )加工无框眼镜：标孔、钻定位孔、矫正、打通、扩孔、装配。
A. 锉刀　　B. 钻孔机
C. 磨边机　　D. 制模机

126. 无框眼镜钻孔，标记点对称；若在桩头孔( )或偏边缘，镜架易松动。
A. 中心　B. 边缘　C. 上侧　D. 下侧

127. 模板磨边机加工渐进镜步骤不包括( )。
A. 十字对瞳孔　　B. 用定中心仪
C. 装吸盘　　D. 扫描镜架

128. 无模板磨边机加工渐进镜步骤包括( )。
A. 计算移心　　B. 固定模板
C. 用定中心仪　　D. 扫描镜架

129. 无框眼镜模板，等高线与水平基准线必须( )。
A. 重合　B. 平行　C. 垂直　D. 交叉

130. 改无框模板形状时，( )，桩头形状与镜架一致防缝隙。
A. 不动等高线　　B. 动中心位置
C. 不动中心位置　　D. 动光心位置

131. 无框眼镜加工，基准线不水平、钻孔不良会使( )变化。
A.透光率　B.折射率　C. 散光度 D.散光轴

132. 开槽机步骤：夹镜片；( )；定槽位；选深度；加工。
A. 调左导轮　　B. 调导轮距
C.定导轮方式　　D. 定开槽方向

133. 半框眼镜加工：(1) ( ) (2) 平边开槽。
A. 倒角　B. 倒棱　C. 磨平边　D. 磨尖边

134. 半框加工，以镜片最薄边缘厚定槽位，调( )距离。
A. 左导轮　　B. 右导轮
C. 两砂轮　　D. 两导轮

135. 镜片开槽( )选择在深度钮刻字( )范围。
A. 深度 4-7　　B. 宽度 4-7
C. 深度 2-5　　D. 宽度 2-7

136. ( )装渐进片：松螺丝、装片、隐性刻印连线平行水平线、紧螺丝、检查、整理。
A.半框架　　B.无框架
C.塑料架　　D.金属架

137. ( )装渐进片：检查磨边、查钻孔与螺孔内切、装片、查隐性刻印平行、整理。
A. 半框眼镜　　B. 无框眼镜
C. 金属眼镜　　D. 塑料眼镜

138. 渐进眼镜装配应检查隐性刻印连线与水平基准线( )。
A. 135° 夹角　　B. 45° 夹角
C. 平行　　D. 垂直

139. 无框眼镜装配步骤( )。
A. 查片-调架-查孔-装片
B. 查孔-装片-查片-调架
C. 查片-查孔-装片-调架
D. 查片-装片-调架-查孔

140. 无框装配，螺丝长度与( )配合，旋螺钉不可过紧。
A. 镜片角度　B. 镜片镜度
C. 镜片厚度　D. 镜片弧度

141. 钻孔机钻通瞬间力不可过大，防( )。
A. 镜片破裂　B. 镜片划痕
C. 绞刀损坏　D. 绞刀断裂

142. 无框眼镜,钻孔与螺孔在近镜片中心处( )，螺丝起销子作用。
A. 内切　B. 外切　C. 重合　D. 相交

143. 应力仪检测镜片在镜架中受( )是否均匀。
A. 拉力　B. 压力　C. 应力　D. 弹力

144. 商标是( )镜片上的永久标记。
A. 渐进　B. 老花　C. 双光　D. 散光

145. 渐进镜片上的临时性标记是( )。
A.商标　B.配镜十字　C.隐性刻印 D.下加光

146. 为( )在渐进片加工中，后曲面研弯加底向下棱镜。
A. 镜片减薄　　B. 减少像差
C. 屈光平衡　　D. 设计需要

147. 在渐进镜片中( )。
A. 下加光在颞侧刻印下
B. 下加光在鼻侧刻印上
C. 远用圈在颞侧刻印上
D. 远用圈在鼻侧刻印下

148. 镜片-3.00DS/-1.00DC×180°,水平屈光度( )，垂直屈光度( )。
A. -3.75;-3.25　B. -3.25;-3.75
C. -3.50;-3.50　D. -3.00;-4.00

149. 测眼镜光学中心垂直互差，以镜圈( )为水平基准线。
A. 两下缘切线　　B. 垂直基准线
C. 瞳距　　D. 瞳高

150. 配装眼镜镜架外观质量检测不包括( )。
A. 表面粗糙度　　B. 折射率
C. 焊点质量　　D. 表面疵病

151. ( )的整形要求包括左右两镜面应保持相对平整、托叶对称、镜腿外张对称、平整、

镜架无扭曲现象。
A. 镜圈　B. 镜身
C. 镜腿　D. 配装眼镜

152. 单纯柱镜轴位在90°时无需考虑光学中心( )。
A. 垂直互差　B. 水平互差
C. 偏差　　D. 互差

153. 有色眼镜镜片的( )应基本一致，通过( )检查。
A. 色泽；色谱仪　B. 基色；目视
C. 色泽；目视　　D. 基色；色谱仪

154. 无框眼镜装配后( )之间不松动、无明显缝隙，通过目视检查。
A. 镜片和螺丝孔　B. 镜片和鼻孔
C. 镜圈和定片扣　D. 镜片和定片扣

155. 无框眼镜不应存在因螺丝旋的过紧而引起的严重应力，用( )检查。
A. 顶焦度计　　B. 曲率计
C. 偏光仪　　D. 偏光应力仪

156. 无框眼镜的镜片边缘应光滑，通过( )检查。
A. 应力仪　B. 曲率仪　C. 卡尺　D. 目视

157. 在无框眼镜外观质量检查过程中( )应保持相对平整。
A. 左右两镜面　　B. 打孔位置
C. 左右两镜腿　　D. 鼻梁

158. 批量生产的老视镜应标明的项目不包括( )。
A. 顶焦度　　B. 规格尺寸
C. 镜架光洁度　　D. 光学中心

159. ( )是对无框眼镜外观质量检查过程中螺丝孔的要求。
A.中心应涂润滑剂
B.中心应涂防腐剂
C.周边应加紧固胶水
D.周边应光滑无裂纹

160. 对玳瑁材质镜架整形后，最好抹上( )，防止镜架( )。
A. 润滑油、变形　B. 润滑油、干裂
C. 龟油、翻边　　D. 龟油、干裂

161. 重量轻是( )镜架最大的特点。
A. 蒙耐尔　B. 白铜　C. K 金　D. 钛材

162. 特殊材料的镜架整形时，必须( )，K金架，钛材架在使用钳子校正时，应垫一块布，以防( )。
A. 使用电加热器，造成镜架焦损
B. 用台钳固定，造成镜架变形
C. 使用专用工具，钳伤金属或镀层
D. 用手调整，不能用工具造成镜架断裂

163. 对无框眼镜的( )是：在装配眼镜后，首先要检查，然后调整两镜片在一条线，调整外张角，而后调整斜角等，最后要镜架在桌面上保持平衡。
A. 研磨步骤　B. 校配步骤
C. 加工步骤　D. 整形步骤

164. 对无框眼镜的整形，两镜片不在一条线，螺丝已上牢，应检查是否( )，并进行调整。
A. 镜腿扭曲　　B. 鼻托茎扭曲
C. 鼻托处扭曲　D. 鼻梁处扭曲

165. 对无框眼镜架进行整形，外张角不正确，原因可能是( )。
A. 倾斜角太大
B. 倾斜角太
C. 身腿倾斜角太小
D. 鼻梁向内或向外弯曲

166. 对无框眼镜进行整形，当把眼镜放在桌子上时，镜腿不能同时放置于桌面，需要将( )上的螺丝调松，使镜腿移到平行的位置，再将( )的螺丝上紧。
A. 鼻架、镜片
B. 鼻梁、鼻架
C. 镜片、鼻架
D. 镜片、镜片

167. 加大无框眼镜身腿倾斜角时，应一手握( )钳住螺栓两端固定镜架，另一手握( )钳住镜腿垂直向下方向扭动。
A. 圆嘴钳

B. 镜腿钳
C. 无框眼镜装配钳；镜腿钳
D. 镜腿钳；无框眼镜装配钳

168. 校配无框眼镜时，在观察配镜者的脸型，根据配镜者脸型校配的其他步骤之前，应首先（ ）。
A. 检查镜架有无损伤
B. 检查鼻托合适与否
C. 检查镜腿合适与否
D. 对新配无框眼镜进行外观检查，看是否符合技术要求

169. 无框眼镜校配好以后，要注意检查（ ）。
A. 鼻托是否合适
B. 镜腿是否合适
C. 倾斜角是否合适
D. 镜片是否松动

170. 校配无框眼镜时，让顾客试戴后，两镜腿的宽窄合适，但戴镜时，左右镜眼距不同，则可能是（ ）。
A. 顾客鼻梁较高
B. 顾客鼻梁较低
C. 顾客耳部高低不同
D. 顾客脸部不对称

171. 校配无框眼镜时，顾客的鼻梁宽窄合适，但发现顾客鼻梁较高，会造成镜架位置偏高，应调整（ ），直至合适。
A. 将鼻托向下拉，并且加大鼻托间距
B. 将鼻托向上拉，并且减小鼻托间距
C. 将鼻托向下拉，鼻托间距不动
D. 将鼻托向上拉，鼻托间距不动

172. 校配好无框眼镜后，还应使顾客注意，摘戴眼镜时要（ ），避免镜片破裂。
A. 单手摘戴
B. 双手摘戴
C. 凭个人习惯
D. 以右手为主

173. 校配好无框眼镜后，要告诉顾客擦洗无框眼镜时，要注意（ ）以防（ ）。
A. 用手捏眼镜框，不要捏镜片边；螺丝松动。
B. 用手捏镜片边，不要捏眼镜框；螺丝松动。
C. 用手捏镜腿，不要捏镜片边；擦伤镜片
D. 用手捏鼻梁，不要捏眼镜框，擦伤镜片

174. 校配（ ）时，固定镜片的螺丝松动，要使用（ ）紧固。
A. 无框眼镜、装配钳
B. 半框眼镜、十字螺丝刀
C. 半框眼镜，一字螺丝刀
D. 无框眼镜、外六角管套

175. 自动磨边机使用循环水时，（ ）。因为脏水会划伤镜片、堵塞水管，电磁阀的聚集物和喷水嘴。水箱里的聚集物也有可能损伤泵叶。
A. 加工一天后换水
B. 加工半天后换水
C. 加工两天后换水
D. 一天内最好多换几次水

176. 自动磨边机水箱供给循环水换水时，（）倒掉废水，并清洗水箱内核过滤网上的粉垢。
A. 请先清洗工作台，再取出水箱
B. 请先停机，再取出水箱
C. 请先拔掉电源插头，在取出水箱
D. 请先关水阀，再取出水箱

177. 自动磨边机清洗喷水口的原因是：喷水口一旦堵塞，水量减少或无水（ ）。
A. 导致表面镜片划伤
B. 导致砂轮减速
C. 导致砂轮磨损
D. 从而导致加工能力降低甚至无法工作

178. 自动磨边机清洁磨边机防水盖的原因是：长时间工作，会使镜片的切削粉尘附着在防水盖上，如不及时清洗，切削粉尘将会固化，难以清除，（ ）。
A. 从而导致加工能力降低甚至无法工作
B. 将导致镜片光心移位
C. 将导致砂轮磨损
D. 从而影响观察视线

179. 当砂轮钝后，加工时间变长。为恢复砂轮性能，应修整，时间约磨（ ）。
A. 800 片 PC 片后
B. 2000 片 PC 片后
C. 2000 片玻璃片后

D. 1000 片玻璃片后

180. 不符合自动磨边机使用环境要求的是：( )。
A. 干燥通风
B. 无阳光直射
C. 适宜机器的合适湿度
D. 潮湿环境

181. 自动磨边机检查吸盘密封橡胶的原因是：若有吸盘密封橡胶破损请及时更换新的，因为积聚在裂缝里的粉末会划伤镜片，同时也会造成( )。
A. 划伤排水管
B. 加工速度减慢
C. 堵塞喷水嘴
D. 镜片中心及轴位偏移

182. 自动磨边机磨边时，以下哪条不会造成水嘴不喷水或水量很少，砂轮冒火星：( )。
A. 喷水嘴堵塞或损坏，水阀开关未打开
B. 电磁阀堵塞或坏掉或水泵坏掉
C. 进水管未连接好，或堵塞；用自来水时，自来水断水
D. 砂轮损坏

183. 自动磨边机倒边时，镜片下槽位置不对的原因是：( )。
A. 镜片未夹正或水泵损坏
B. 砂轮损坏或机器内部设置参数错乱
C. 水嘴不喷水会机器内部设置参数错乱
D. 机头不平衡或机器内部设置参数错乱

184.自动磨边机尖边位置跑偏的原因是（）
A. 修石棒修 V 型槽时两边不均衡或镜片未夹正
B. 电机损坏或皮带松了
C. 水嘴不喷水或机头平衡不好
D. 修石棒修 V 型槽时两边不均衡或机头平衡不好

185. 自动磨边机磨边加工时间过长的原因是( )。
A. 镜片未夹正或皮带松了
B. 电机损坏或机头平衡不好
C. 水嘴不喷水或机头平衡不好
D. 砂轮长时间使用后变钝或砂轮寿命已到

186. ( )不是自动磨边机加工后的镜片轴位偏移的原因。
A. 机器轴位装置故障
B. 用带水吸盘
C. 容易打滑的镜片
D. 电磁阀损坏

187. ( )不可能造成自动磨边机加工的镜片边显示不平滑。
A. 扫描器探头没有置入镜架槽内
B. 镜框接头处有错位或缝隙,镜架鼻托阻挡扫描针
C. 样板边缘上有不规则毛刺
D. 镜架太小

188. 自动磨边机磨边时噪声很大的原因是：( )。
A. 镜片安装不正
B. 镜框接头处有错位或缝隙,镜架鼻托阻挡扫描针
C. 机器轴位装置出故障
D. 皮带松动或部分断裂，主电机有问题

189. 自动磨边机更换砂轮的步骤是:(1)首先拔下电源(2)用大扳手来锁定砂轮(3)( );（4）小心去掉砂轮;(5)按与上相反步骤回砂轮。
A. 用大扳手去掉螺母
B. 用手去掉螺母
C. 用钳子去掉螺母
D. 用内六角扳手去掉螺母

190. 自动磨边机更换保险丝的步骤是:(1)关机，拔下电源线;(2)();(3)换上同型号新保险丝，并拧好;(4)开启电源，确定有问题否。
A. 用扳手反时针旋转去掉保险丝盖
B. 用内六角扳手反时针旋转去掉保险丝盖
C. 手反时针旋转去掉保险丝盖
D. 用螺丝刀反时针旋转去掉保险丝盖

191. master Friday computer people 四个词的正确解释是：( )。
A. 教师、星期六、计算、民族
B. 桅杆、星期日、计算机、民族
C. 良知、星期六、计算机、民族
D. 教师、星期五、计算机、民族

192. ( )的含义是：组织依存于顾客，因此组织应当理解顾客当前和未来的需求，满足顾客要求并争取超越顾客期望。
A. 以顾客为中心原则
B. 基于事实的决策方法原则
C. 领导作用原则
D. 全员参加原则

193. ( )的作用是：使的整个组织都能理解顾客以及其他受益者的需求，能够保证将目标直接与顾客的需求和期望相关联；能够改正组织满足顾客需求；保证员工具有满足组织的顾客所需的知识和技能。
A. 以顾客为中心原则
B. 以员工为中心原则
C. 以组织为中心原则
D. 以领导为中心原则

194. ( )的含义是：领导者确立组织统一的宗旨及方向。她们应当创造并保持员工能充分参与实现组织目标的内部环境。
A. 过程方法原则
B. 持续改进原则
C. 领导作用原则
D. 全员参与原则

195. ( )原则的作用是：组织的未来有明确的前景；将组织未来的前景转化为可测量的目标；通过授权和员工的参与，实现组织的目标，建立一支充分授权、充满激情、信息灵通和稳定的劳动力队伍。
A. 领导作用
B. 以顾客为中心
C. 持续改进
D. 过程方法

196. ( )原则的含义是：各级人员都是组织之本，只有他们的充分参与，才能使他们的才干为组织带来收益。
A. 系统管理　B. 过程方法
C. 全员参与　D. 领导作用

197. 全员参与原则的作用不包括：( )。
A. 员工能够有效地对改进组织的方针和战略目标做出贡献
B. 员工承担起对组织目标的责任
C. 积极参与有助于个人的成长和发展活动，符合组织的利益
D. 保证员工具有满足组织的顾客所需的知识和技能

198. 过程方法原则的含义包括：( )。
A. 各级人员都是组织之本，只有他们的充分参与，才能使他们的才干为组织带来收益
B. 有效决策是建立在信息分析的基础上
C. 有效决策是建立在数据的基础上
D. 将活动作为过程进行管理可以更高效的的到期望的结果

199. ( )的含义是：将相互关联的过程作为系统加以识别、理解和管理，有助于组织提高实现目标的有效性和效率。
A. 过程方法原则　B. 持续改进原则
C. 系统管理原则　D. 全员参与原则

200. ( )的原则作用为：制定出与组织的作用的过程的输入相关联的全面的和具有挑战性的目标。
A. 领导作用　B. 系统管理
C. 持续改进　D. 过程方法

201. ( )原则的作用为：向组织的全体员工提供机会和激励，以改进产品、过程和体系。
A. 领导作用　B. 系统管理
C. 持续改进　D. 过程方法

202. ( )的含义是：有效决策时建立在数据和信息分析的基础上。
A. 以顾客为中心原则
B. 基于事实的决策方法原则
C. 系统管理原则
D. 全员参与原则

203. ( )原则的作用为：对从员工监督、建议等来源的数据和信息进行分析，可指导人力资源方针的制定。
A. 领导作用
B. 系统管理
C. 基于事实的决策方法
D. 过程方法

204. ( )原则的含义是：组织与供方相互依存，互利的关系可增强双方创造价值的能力。
A. 系统管理

B. 过程方法
C. 与供方的互利关系
D. 领导作用

205. 与供方的互利原则的作用包括：（）。
A. 员工能够有效的对改进组织的方针和战略目标做出贡献
B. 通过供方早期的参与，可设定更具有挑战性的目标
C. 积极参与有助于个人的成长和发展活动，符合组织的利益
D. 保证员工具有满足组织的顾客所需的知识和技能

206. 眼的（ ）应与眼的调节远点共轭。
A.回旋点 B.结点 C.主点 D.黄斑中心凹

207. 平行光线透射适度的眼镜应在调节静态在眼的（ ）聚焦。
A.回旋点 B.结点 C.主点 D. 黄斑中心凹

208. 眼耳平面指的是（ ）。
A. OP B. FH C. Ba-N D. SN

209. 眼镜的设计实际是将近轴平行光线过眼球的（ ）聚焦在眼的远点球面。
A. 远点 B. 主点 C. 回旋点 D. 近点

210. 依球面透镜的表面曲率与对入射光线的作用，球面透镜分为（ ）。
A. 厚透镜与薄透镜
B. 缩径与大直径镜片
C. 凹透镜与凸透镜
D. 柱镜与棱镜

211. 顶焦度计送到计量行政部门计量鉴定周期为 （ ）。
A. 3 个月 B.12 个月
C.6 个月 D.9 个月

212. 与光轴平行的入射光线经凸透镜折射后，通过（ ）。
A. 光心 B. 焦点 C. 交点 D. 主点

213. 薄透镜以光学中心替代（ ）。
A. 前顶点 B.结点 C.回旋点 D.后顶点

214. 平行光线入射散光眼后，不能形成焦点，形成一前一后两根焦线，焦线的间隙称为（ ）。
A. 焦距 B.焦间距 C. 散光 D. 柱镜

215. 光线以 30° 入射角从玻璃中射到玻璃与空气的界面上，它的反射光线与折射光线与折射光线的夹角为 90°，则这块玻璃的折射率应为（ ）。
A. 0.866 B. 1.732 C. 1.414 D. 1.500

216. 在焦平面上某点发出的光线,经凸透镜折射后，光线将（ ）射出。
A. 发散 B. 平行 C. 聚交 D. 不

217. 以下哪种因素应不影响球镜的焦力。（ ）
A. 材料的折射率 B.前曲率半径
C. 后表面为平面 D.透镜前后介质的折射率

218. 一新月形薄透镜，折射率 1.5，前表面曲率半径为 50cm，后表面曲率半径 20cm，则透镜的屈光力为（ ）。
A. +1.50D B.-1.50D C.+3.50D D. -3.50D

219. 发光点位于第一焦点至球面透镜之间共轭焦点（ ）。
A. 位置逐步远离透镜
B. 位于无限远
C. 消失
D. 在发光点同侧主光轴上形成虚焦点

220. 0.5m 的发光点光线经过+2.00D 球面透镜，共轭焦点距球面透镜（ ）。
A. 0.5m B. 1m C. 1.5m D. 无限远

221. 物位于凸透镜 2 倍焦距至无限远，像位于（ ）。
A. 第二焦点至对侧 2 倍焦距之间，缩小，倒立，实像
B. 对侧 2 倍焦距上，等大，倒立，实像
C. 不能成像
D. 对侧两倍焦距以外，放大，倒立，实像

222. 凹透镜的像应为（ ）。
A. 缩小的实像 B. 缩小的虚像

C. 等大的实像　　D. 放大的实像

223. 交叉圆柱透镜 P 表示（ ）。
A. 焦力轴向　　B. 翻转手轮轴向
C. 负柱镜轴向　　D. 正柱镜轴向

224. 双面逆向弯曲的圆柱透镜称为（ ）。
A. 双凹圆柱透镜　B. 平凹圆柱透镜
C. 双凸圆柱透镜　D. 凹凸圆柱透镜

225. -1.50+4.50×90，是以下哪种形式的球面圆柱透镜（ ）。
A. 平凸球面透镜与平凸圆柱透镜联合
B. 平凸球面透镜与平凹圆柱透镜联合
C. 平凹球面透镜与平凹圆柱透镜联合
D. 平凹球面透镜与平凸圆柱透镜联合

226. -3.00-1.00×180/+2.00+2.50×90=（ ）。
A. +1.50/-3.50×180 或-2.00/+3.50×90
B. +1.50/-3.50×180
C. -2.00/+3.50×90
D. +1.50/-3.50×90 或-2.00/+3.50×180

227. 左右移动透镜，若镜内标线与镜外标线发生同向移动，证实透镜水平向有（ ）焦力。
A. 凹透镜　　B.凸透镜
C.平面镜　　D.三棱镜

228. 利用顶焦度计测量（ ）时，应将含子镜片的表面靠在顶焦度计的镜片托上。
A. 子镜片的凹面　　B. 子镜片的凸面
C. 子镜片的屈光度　D. 不含子镜片的表面

229. 配戴渐变焦镜片单侧瞳距的过大或过小都会使配戴眼发生（ ）。
A. 视力模糊　　B. 复视
C. 视野缩小　　D. 混淆视

230. 远视眼戴远用眼镜注视近目标，所用调节较正视眼（ ）。
A. 相同　B.稳定不变　C.增加　D.减少

231. 注视框架镜片光轴之外的目标，注视眼随之调整眼位，原因是受透镜（ ）影响。
A.折射率　B.厚度　C.放大倍率 D.棱镜效应

232. 纵向色差又称为（ ）。
A.色散力　B.焦力　C.屈光力　D.棱镜度

233. 纵向色差的倒数为焦距差，称为（ ）。
A.阿贝数　B.焦力　C.屈光力　D.棱镜度

234. （ ）符合几何光学对光线的定义。
A.光线是无直径、无体积、无方向的几何线条
B.光线是有直径、有体积、有方向的几何线条
C.光线是有直径、无体积、无方向的几何线条
D.光线是无直径、无体积、有一定方向的几何线条

235. 视敏度与横向色差（ ）。
A. 正相关　B. 负相关　C. 无关 D. 成正比

236. 单色光自身的像位差异称为（ ）。
A. 入射偏心距差　　B. 单色像差
C. 纵向色差　　D. 横向色差

237. 克服球差的方法除限制入射径之外，还可以（ ）。
A. 设计非球面透镜　B. 调整折射率
C. 调整透光率　　D. 调整阿贝数

238. 会引起像模糊的单色像差有：（ ），彗差，像散，场曲。
A. 球差　B. 像差　C. 色散　D. 阿贝数

239. 从镜头像方主点到像方焦点的距离，称做像方（ ）。
A. 焦距　B. 焦身　C. 景深　D. 焦点

240. 渐进镜片的加工过程中，为了镜片减薄在后曲面的研弯过程中加上（ ）的棱镜。
A. 底向上　　B. 底向下
C. 底向内　　D. 底向外

241. 负透镜中心像至周边像按负放大比率递减，形成（ ）畸变。
A. 水平状　B.枕垫状　C.垂直状　D.桶状

242. 视光学上所说的"瞳距"是泛指以双眼瞳孔位置为依据来定量的（ ）。

A. 瞳孔几何间距
B. 眼镜光心距
C. 光轴距
D. 瞳孔轴距

243. 与眼镜透镜光学中心相关的参数均称为眼镜的光心参数，但不包括（ ）。
A. 单侧瞳距　　B. 瞳高
C. 远用瞳孔间距　D. 近用瞳孔间距

244. 渐变焦眼镜的光心参数若有误差，可导致视线偏离镜片的光学通道，该因素主要表现为（ ）有误。
A. 单侧瞳距　　B. 瞳高
C. 远用瞳孔间距　D. 近用瞳孔间距

245. 对于显斜视，瞳距定量一眼的角膜内缘至另一眼（ ）的距离。
A. 角膜外缘　　B. 角膜内缘
C. 瞳孔内缘　　D. 瞳孔外缘

246. 在双眼瞳孔大小不等的情况下，通常须测定第一眼的瞳孔内缘至第二眼（ ）的距离。
A. 角膜内缘　　B. 角膜外缘
C. 瞳孔内缘　　D. 瞳孔外缘

247. 外伤或手术后可发生（ ）。
A. 双眼瞳孔位置不对称　B. 调节滞后
C. 隐斜视　　D. 眼球震颤

248. 实践经验证实，远视眼镜光心距（ ），可以使配戴眼在注视近目标时少量缓解集合张力。
A. 稍小　B. 正常　C. 稍大　D. 内收

249. 双眼光心垂直向互差，由于双眼在垂直向的融像储备很低，因此垂直向棱镜互差易使配戴眼发生（ ）。
A. 疲劳　B. 混淆视　C. 复视　D. 斜视

250. 两眼屈光不正相差（ ）称为病理性屈光参差。
A.＞0.50　B.＞1.00　C.＞1.50　D.＞2.50

251. 处方：R：+1.25D/L：-1.75D。诊为（ ）屈光参差。
A. 单纯性屈光参差　B. 复性屈光参差
C. 混合性屈光参差　D. 散光性屈光参差

252. 双眼屈光参差，看远时用正视眼或远视眼，看近时用近视眼，称为（ ）。
A. 远近视力　B. 单眼视力
C. 交替视力　D. 矫正视力

253. 屈光参差的矫正原则是根据配戴者的条件（ ）进行不全矫。
A. 根据耐受降低一眼的光度
B. 配戴角膜接触镜
C. 进行功能训练
D. 配足光度框架眼镜

254. 超过 40 岁后，在视近时眼的储备调节已逐渐不足眼调节幅度的（ ），就会逐渐发生视近困难。
A. 1/3　B. 1/2　C. 1/5　D. 1/4

255. 调节衰退的机理之一是因（ ），调节时不能完成预期的收缩量。
A. 睫状体和巩膜组织弹性下降
B. 睫状肌纤维的张力下降
C. 睫状韧带逐渐纤维化
D. 晶状体基质成分密度增高

256. 长时间看远后忽然看近，发生短时间视力模糊，是因为（ ）。
A. 调节麻痹　　B. 调节痉挛
C. 调节迟钝　　D. 调节过度

257. 老视是由近距离工作引起的，不同的（ ）所需要的调节量值也不相同。
A. 注视方向　　B. 注视目标
C. 注视环境　　D. 注视距离

258. 注视距离为 45cm，调节需求为（ ）。
A. 2.10D　B. 2.20D　C. 2.30D　D. 2.50D

259. 调节幅度为正视被测眼调动最大调节的条件下的（ ）。
A. 调节储备　B. 调节远点
C. 调节近点　D. 调节力

260. 经验证实在近距离工作时，须保留（ ）作为储备调节。
A. 1/2 调节幅度　B. 1/3 调节幅度

C. 1/4 调节幅度 D. 1/5 调节幅度

261. 现存的调节力为 3.00D，注视 33cm 近视标，被测适宜的老视加光为（ ）。
A. 1.25D B. 1.50D C. 1.75D D. 2.00D

262. 被测双眼在配戴远用眼镜和近用附加光度+1.25D 的条件下，负相对调节为+2.75D，正相对调节为-2.25D，老视的精调附加光度为（ ）。
A. 1.75D B. 1.50D C. 2.75D D. 2.00D

263. 被测双眼的远用光心距为 68mm，则在阅读 40cm 目标时的近用光心距为（ ）。
A. 63mm B. 64mm C. 65mm D. 66mm

264. 若远用处方参数不含有棱镜，则双焦眼镜主片的光学中心应该为（ ）。
A. 远光学中心 B. 后顶点 C. 前顶点 D. 远视线点

265. 双焦眼镜子片顶至子片光学中心的距离称为（ ）。
A. 顶心距 B. 顶 C. 界缘线 D. 顶高

266. 双焦眼镜近视线点通常位于远视线点下方 8mm，偏内侧（ ）mm。
A. 1 B. 2 C. 3 D. 2.5

267. 将远用焦度和近用焦度以不同的曲率半径制作在一片镜片上，称为（ ）双焦眼镜。
A.分离型 B.胶合型 C.熔合型 D.一体型

268. 主片折射率为 1.523，曲率半径为 0.523，子片折射率为 1.654，曲率半径为 -0.174， 附加光度为（ ）。
A. +1.00 B. +2.00 C. +3.00 D. +4.00

269. 主片折射率为 1.523，子片折射率为 1.700，双焦熔合比为（ ）。
A. 3 B. 4 C. 6 D. 8

270. 若附加光度为+2.00D 的平顶形子片，规格为 32×18，像跳棱镜为（ ）。
A. 1.0△BD B. 0.8△BD
C. 0.6△BD D. 0.4△BD

271. 主片焦度为-2.00D，子片焦度为+2.50D，近视线点位于远视线点下方 8mm，位于子片顶下方 6mm，子片顶心距为 0，近视线点的像移棱镜为（ ）。
A. 1.0△BD B. 0
C. 0.1△BD D. 0.4△BD

272. 配戴双焦眼镜看近时,近视线点位于主片光学中心下方 8mm,,实际上双眼远用焦度相差（ ），就能使配戴者发生垂直子午向不等性像移诱发干扰性视疲劳。
A. 1.00D B. 1.25D
C. 1.50D D. 1.75D

273. 双焦眼镜的子片顶应位于角膜下缘,顶高大约（ ）左右。
A. 4mm-8mm B. 3mm-7mm
C. 3mm-8mm D. 4mm-7mm

274. 近工作距离为 330mm，远光心距为 60mm，则双焦眼镜近视线点内移量为（ ）。
A. 1.8 B. 1.9 C. 2.0 D. 2.1

275. 双光眼镜的主片处方为:R:-1.00-0.75×180，L:-2.00-1.75×180 子片焦度为+2.00D， 近视线点位于远视线点下方 8mm，则双眼顶心距差异为（ ）双眼无视觉干扰。
A. 2mm B. 3mm C. 4mm D. 5mm

276. 被测眼调节幅度为+1.00D,配戴+2.50D 双焦老视眼镜近明视范围和焦外区为（ ）。
A. 40cm-28cm，28cm-100cm
B. 40cm-28cm，28cm-100cm
C. 40cm-28cm，40cm-100cm
D. 40cm-100cm，28cm-100cm

277. 渐变焦镜片提供自无限远至近点连续全程的清晰视觉，缺点是具有（ ）。
A. 焦外区 B. 像跳现象
C. 不够美观 D. 像散区

278. 渐变焦镜片的近用区位于远用区光学中心下方约（ ）mm，向鼻侧的内移量约为 2-3mm。
A. 8mm B. 10-12mm
C. 12-18mm D. 10-18mm

279. 渐变区的渐变度越快渐变区（ ）。
A. 越长，也越宽大　B. 越长，也越狭窄
C. 越短，也越狭窄　D. 越短，也越宽大

280. 处方：R:-8.75-1.50×33/L:-7.50-1.75×152，水平棱镜需求：8.5△底向内分至双侧眼镜透镜，移心距离 x1 和 x2 为（ ）。
A. -0.46cm，0.54cm　B. -0.46cm，-0.54cm　C. 0.46cm，-0.54cm　D. 0.46cm，0.54cm

281. 渐变焦眼镜的附加光度越高像散的面积和量值（ ）。
A. 不变　B. 越大　C. 越小　D. 越不稳定

282. 渐变焦眼镜内侧隐性印记下方有数字 5，表示（ ）。
A. 折射率为 1.5　B. 近附加光度 1.50D
C. 内移量 5mm　D. 棱镜为 5△

283. 软式设计渐变焦眼镜渐变度缓慢，优点是（ ）。
A. 远用区和近用区宽大
B. 适应高附加光度
C. 渐变区较宽大
D. 近用区位置较高

284. 配镜十字垂直下方 4mm 处有（ ）。
A. 近用参考圈　B. 远用参考圈
C. 棱镜参考点　D. 水平标志线

285. 由于渐变焦眼镜的棱镜特性，远用处方垂直子午向屈光参差（ ）者，不宜配戴。
A. ＞1.00D　B. ＞1.50D
C. ＞2.00D　D. ＞2.50D

286. 配戴者远视力模糊、倾斜，并伴有头晕，证实（ ）。
A. 远用球镜过负欠正
B. 远用球镜过正欠负
C. 远用柱镜轴位或焦度有误
D. 远瞳距有误

287. 配戴渐变焦镜片配戴者看近被迫仰头，证实（ ）。
A. 近附加光度欠正过负
B. 双近附加光度不平衡
C. 瞳高偏低
D. 近光心距有误

288. 渐变焦镜片单侧瞳距的过小，配戴眼若有（ ），则视线始终无法抵达近用区。
A. 隐性外斜　B. 隐性内斜
C. 隐性上斜　D. 隐性下斜

289. 渐变焦镜片配戴者被迫仰头，证实（ ）。
A. 双眼配镜高度过高
B. 双眼配镜高度适当
C. 双眼配镜高度互差
D. 双眼配镜高度过低

290. 左、右两托叶应对称，从侧视观察（ ）正常约为 10°-15°。
A. 前角　B. 顶角　C. 斜角　D. 前倾角

291. 校配鼻托，鼻托间距太小要用调整钳钳住鼻支架根部向（ ）扭转。
A. 颞侧方向　B. 上方向
C. 下方向　D. 鼻侧方向

292. 一侧叉口固定鼻托支架，另一侧平口固定托叶，可调整托叶的叶面朝向角度，称（ ）。
A. 框缘钳　B. 定位钳
C. 托叶钳　D. 分嘴钳

293. 每小时内燃烧 120grain（1grain=0.6g）鲸蜡 所发出的光量，称为 1（ ）。
A. 立体角　B. 国际烛光
C. 坎德拉　D. 流明

294. 渐变焦眼镜远用视力模糊，主要原因为（ ）。
A. 近附加光度有误
B. 双侧瞳高不等
C. 双侧配镜十字偏低
D. 镜片远用焦度有误

295. 渐变焦眼镜远用区处方过负欠正，发生（ ）。
A. 看远时头位上仰
B. 看远时头位下俯
C. 看近时头位上仰
D. 看近时头位下俯

296. 渐变焦眼镜永久性标记为（ ）。
A. 远用参考圈　B. 配镜十字
C. 棱镜参考点　D. 隐性参照印记

297. 双焦眼镜和渐变焦眼镜将近光心事先制作在镜片毛片上，配戴者须调整（ ）来适应眼镜近光心距。
A. 调节性集合　B. 近工作距离
C. 注视差异　　D. 镜眼距

298. 眼镜测量卡不具备（ ）功能。
A. 恢复渐变焦镜片上的暂时性标记
B. 标定单侧瞳距和瞳高
C. 标定镜片渐变区长度
D. 选择镜片的最小直径

299. 眼镜片的各项参数及允差应在环境温度（ ）范围内进行检测。
A. 20℃ ± 5℃　B. 23℃ ± 10℃
C. 23℃ ± 5℃　D. 25℃ ± 5℃

300. 国标多焦点眼镜的附加顶焦度子片顶焦度≤4.00D 的允差为（ ）。
A. ±0.12D　B. ±0.18D
C. ±0.25D　D. ±0.37D

301. 镜片处方为+0.75-2.25×165，标称棱镜度为 4.50△，其垂直向允差为（ ）△。
A. 0.45　B. 0.55　C. 0.65　D. 0.35

302. 国标规定光学镜片实测直径尺寸不得小于等于标称直径（ ）mm。
A. 1　　B. 2　　C. 3　　D. 4

303. 配装眼镜的柱镜顶焦度绝对值为＞1.50 至 2.50D，柱镜轴位允许误差为±（ ）°。
A. 6　B. 4　C. 3　D. 2

304. 批量生产的老视眼镜加光+1.00D，双侧顶焦度互差不得大于（ ）D。
A. 0.50　B. 0.25　C. 0.37　D. 0.12

305. 国标规定以眼镜片基准点为中心，直径为（ ） mm 的区域外，可允许孤立、微小内在或表面缺陷。
A. 20　B. 25　C. 30　D. 35

306. 配装眼镜的水平向顶焦度绝对值为 2.25 至 4.00D，光学中心水平向允许偏差为（ ）。
A. 6.0　B. 4.0　C. 3.0　D. 2.0

307. 配装眼镜的柱镜顶焦度绝对值为＞0.50 至 1.50D，柱镜轴位允许误差为±（ ）。
A. 6　　B. 4　　C. 3　　D. 2

308. 配装眼镜的标称棱镜度为＞2.00 至 10.00△，棱镜允许偏差为±（ ）△。
A. 0.25　B. 0.37　C. 0.50　D. 0.62

309. 测定含有斜轴散光的眼镜片远用区后顶焦度时，若标像不清晰则调整（ ）手轮。
A. 焦度　B. 焦度和轴位
C. 轴位　D. 目镜

310. 辅助镜片与双焦眼镜近用基准点的复合后顶焦度为：-3.37-1.75×165，辅助镜片与双焦眼镜远用区的复合后顶焦度为：-5.87-1.75×165，则眼镜的近附加光度为（ ）D。
A. +2.12　B. +2.25　C. +2.37　D. +2.50

311. 镜腿铰链中心到镜腿弯点的距离称为（ ）。
A.弯点长　B.弯垂长　C.垂俯角　D.垂内角

312. 若发现镜片与镜圈匹配不当，可（ ）用镜圈钳调整镜圈形状，使之符合镜片形状。
A. 取下镜片　　B. 根据镜片的形状
C. 垫上保护层　D. 轻轻

313. 前弧槽和后弧槽是（）槽型中的两种。
A. 抛光机　　B. 手动磨边机
C. 开槽机　　D. 自动磨边机

314. 成品眼镜双侧镜平面的交线应为鼻梁的垂直平分线，（ ）在 170°-180°。
A. 镜面角　　B. 外张角
C. 前倾角　　D. 身腿角

315. 散光眼由于两个主子午线的放大率不同或轴位在斜向子午线，故（ ）。
A. 视力下降　　B. 视野缩小
C. 视觉疲劳　　D. 视物变形

316. 平行光线入射散光眼后，一条焦线恰好聚焦在视网膜上，称（ ）。
A. 单纯性散光　B. 复兴散光
C. 混合性散光　D. 双斜散光

317. 平行光线入射散光眼后，一条焦线聚焦在视网膜前，另一条聚焦在视网膜后，称为（ ）。
A. 单纯性散光　B. 复性散光
C. 混合性散光　D. 不规则散光

318. 散光眼视物变形，是由于两个主子午线的放大率不同或（ ），诱使目标影像变形或倾斜。
A. 轴位在水平子午线
B. 轴位在垂直子午线
C. 轴位在斜向子午线
D. 轴位互相平行

319. 在无调节状态下，平行光线经眼屈光系统屈折后，焦点在视网膜之（ ），即远距离物体不能清晰的在视网膜上成像，这种屈光状态称为近视眼。
A. 后　B. 前　C. 左　D. 右

320. 散光眼依强弱主子午线是否垂直相交分为（ ）。
A. 顺例散光、反例散光
B. 顺例散光、斜向散光
C. 单纯近视散光、单纯远视散光
D. 规则散光、不规则散光

321. 眼镜架托叶的前角和顶角过大可导致（ ）。
A. 托叶上端局部压迫鼻梁
B. 托叶下端局部压迫鼻梁
C. 托叶前侧局部压迫鼻梁
D. 托叶后侧局部压迫鼻梁

322. 镜架前倾角是为了（ ）。
A. 外观美观
B. 佩戴舒适
C. 扩大视远区视野
D. 扩大视近及中间区的视野

323. 通过以下校配操作可以使配戴舒适（ ）。
A. 视线与光学中心重合
B. 光度复合验光处方
C. 前倾角复合正常范围
D. 镜架的外张角、镜腿的颞距与颅型相配

324. 校配不当有可能限制配戴眼的视野，主要因素为（ ）。
A. 镜眼距过小
B. 前倾角过小
C. 颞距过小
D. 镜面角过弯

325. 眼镜（ ），保持镜圈上缘和镜腿弯点四点共面。
A. 平置　B. 收拢　C. 倒伏　D. 放开

326. 镜腿弯垂部压迫耳廓上方，证实（ ）。
A. 弯点长过短　B. 弯点长过长
C. 弯点长互差　D. 垂内角过小

327. 制作无框眼镜模板时，应将衬片的（ ），在模板毛坯上画出轮廓，再加工修整。
A. 水平基准线对准毛坯上的十字线
B. 垂直基准线对准毛坯上的十字线
C. 水平基准线或垂直基准线对准毛坯上的十字线
D. 水平基准线与垂直基准线对准毛坯上的十字线

328. 眼镜片镀膜层中，（ ），膜层作用定义是错误的。
A. 增透膜：使反射光减弱，透射光增大
B. 反射膜：使光线在膜上大部或接近全部地反射出去
C. 分光膜：使膜层上的光线按一定比例反射出去
D. 滤光膜：允许某种指定的单色光透过或反射

329. 加工渐进多焦点眼镜时注意移心时要保持镜片的隐性刻印的连线与模板的（ ），还要注意模板与镜片的鼻侧和上侧同向。
A. 水平中心线垂直
B. 水平中心线平行
C. 中心线重合
D. 中心线相交

330. 双光子镜片顶点间距离应和（ ）相一

致。
A. 远瞳距　　B. 近瞳距
C. 近光心距　D. 内移点间距

331. 加工圆顶球镜片双光镜时，以（ ）为基准，向左右旋转子镜片，使远用光心与子镜片基点分别与远用，近用瞳距的内移量相等，这时在子镜片顶点上做平行于主镜片水平基准线的水平切线，即为子镜片的水平基准线。
A. 主镜片的几何中心点
B. 子镜片的几何中心点
C. 远用光心点
D. 近用光心点

332. 焦度计测量镜片时，把镜片后表面放在焦度计支座上对中，如被测镜片是设计棱镜度为零的单光镜片，应在镜片的（ ）处测量。
A. 光学中心　B. 前表面
C. 后表面　　D. 几何中心

333. 渐变镜视近区过小可能是由于（ ）。
A. 瞳高过大　B. 瞳距过大
C. 瞳距过小　D. 瞳高过小

334. 一镜架的几何中心水平距为 70mm 镜架的规格尺寸不可能是（ ）。
A. 标记为 52□18-135 的镜架
B. 标记为 50-20-140 的镜架
C. 标记为 52-18-135 的镜架
D. 标记为 50□18-120 的镜架

335. 柱镜轴位在 180° 方向，则（ ）向的移心不会有因柱镜度而产生的棱镜。
A. 垂直　B. 水平　C. 45°　D. 135°

336. 以镜框中心点为基准，将光心移到视线通过处，使镜片的光心距（ ）视线距。
A. 等于　B. 大于　C. 小于　D. 斜视角

337. （ ）的大小和形状应与镜圈内缘大小和形状完全吻合。
A. 镜圈颞侧缘　B. 镜圈鼻侧缘
C. 加工后模板　D. 模板胚料

338. 对于定配渐进多焦镜片，必须测定（ ）瞳距。
A. 双眼　B. 远用　C. 近用　D. 单眼

339. 定中心仪工作原理是:镜片光学中心将移动至模板上（ ），定出镜片加工中心。
A. 中心水平和垂直线
B. 中心水平线和垂直基准线
C. 设定水平和垂直基准线
D. 设定水平基准线和中心垂直线

340. 近用瞳距小于远用瞳距是因为注视近处目标时两眼处于（ ）。
A. 缩瞳状态　B. 散瞳状态
C. 集合状态　D. 开散状态

341. 基准线法标定为：56-16--142，其中 142 为（ ）。
A. 镜圈高度　B. 鼻梁
C. 镜圈宽度　D. 镜腿

342. 加工无框眼镜时，（ ）。
A. 两镜片钻孔方向要对称,加工基准线要成一直线
B. 两镜片钻孔方向要对称,加工基准线要水平成一直线
C. 两镜片钻孔位置要对称,加工基准线要成一直线
D. 两镜片钻孔位置要对称,加工基准线要水平成一直线

343. 俯面观,托叶长轴与镜圈平面法线的夹角称为（ ）。
A. 托叶前角　B. 托叶斜角
C. 托叶顶角　D. 托叶侧角

344. 镜腿在耳上点处的折弯点称为（ ）。
A. 耳上点　　B. 耳下点
C. 镜腿弯点　D. 镜腿长点

345. 镜平面与主垂面的夹角，称为前倾角，正常值为（ ）。
A. 5-15°　B. 8-18°
C. 8-15°　D. 10-15°

346. 渐进多焦点镜片的补偿棱镜是指（ ）。
A.镜片前表面向下弯，加一个底向上的三棱镜
B.镜片后表面向前弯，加一个底向下的三棱镜
C.镜片的后表面向后弯，形成一个底向上的

三棱镜
D.镜片前表面向后弯形成一个底向上的三棱镜

347. 镜片后顶点至角膜前顶点的间距，称为镜眼距，正常值为 （ ）。
A. 11mm B. 13mm C. 10mm D. 12mm

348. 弯垂部轴线与镜腿部轴线的夹角称为（ ）。
A. 耳上点 B. 弯点长
C. 弯垂长 D. 垂俯角

349. 镜腿张至极限，镜腿内侧距铰链 25mm 处的间距，称为（ ）。
A. 外张角 B. 颞距
C. 前倾角 D. 身腿角

350. 下列树脂中，不属于热固性树脂的是（ ）。
A. 酚醛树脂 B. 有机硅树脂
C. 聚氯乙烯 D. ABS 塑料

351. 配装半框眼镜时，使用开槽机在（ ）加工后的镜片边缘表面挖一定宽度和深度的沟槽即可。
A. 割边 B. 钳边后
C. 磨平边后 D. 磨尖边后

352. 镜片下缘侧面开槽，采用尼龙丝镶入槽沟固定镜片，称为（ ）。
A. 全框架 B. 半框架
C. 无框架 D. 组合架

353. 镜腿张至极限，镜腿与镜片平面法线的夹角，称为（ ）。
A. 外张角 B. 颞距
C. 前倾角 D. 身腿角

354. 下面哪个材料是热塑性树脂（ ）。
A. 聚乙烯 B. 苯酚
C. 聚酯 D. 环氧树脂

355. 镜片后顶点至角膜前顶点的间距，称为（ ）。
A. 外张角 B. 颞距 C. 前倾角 D. 镜眼距

356. 验光结果为（ ），验光镜片至角膜前顶点距离为 12mm，则该隐形眼镜度数是 -8.00D。
A. -8.25D B. -9.50D
C. -8.50/-1.00×90 D. -7.25D

357. 镜架经得起汗水的侵蚀是镜架材料的（ ）性能。
A. 强度 B. 化学稳定性
C. 抗老化性 D. 可加工性

358. 金属眼镜架材料，镜架只有一部分钛合金，其镜架材料符号为（ ）。
A. Ti---P B. Ti---c
C. Ti---a D. Ta---b

359. 铜锡合金以铜为基材，锡为主要添加成分，称为（ ）。
A. 黄铜 B. 青铜 C. 白铜 D. 红铜

360. 关于眼镜架，以下说法错误的是（ ）。
A. 眼镜架方框法水平镜片尺寸允许偏差为±0.5mm
B. 国标对眼镜架抗拉性能的要求是:镜架承受 98.0N 的拉力，各部位应不断裂，不脱落
C. 眼镜架检验的环境温度要求为 23℃±5℃
D. 对各种材质的眼镜架均采用相同的试验方法进行抗拉性能试验

361. 镜架材料（ ）具有极柔软，耐磨性极差，无弹性，价格昂贵等缺点。
A. 贵金属 B. 铜合金
C. 镍合金 D. 钛与钛合金

362. 包金的标志为（ ）。
A. AF B. GF C. GP D. AG

363. 镀金的标志为（ ）。
A. AF B. GF C. GP D. AG

364. 与玻璃镜片相比，树脂镜片的特点中不恰当的是（ ）。
A. 不易破碎 B. 重量较轻
C. 抗紫外线 D. 不易磨损

365. 用树脂镜片做无框渐进眼镜时，开孔处

的镜片厚度应为（ ）。
A. 1.0～2.0mm B. 0.8～1.2mm
C. 1.2～2.0mm D. 1.5～2.0mm

366. 树脂镜片最常用的镀顶膜的方法是（ ）。
A. 真空镀膜 B. 离子电镀
C. 浸泡法 D. 磁控阴极法

367. 配戴渐变焦镜片单侧瞳距的过大或过小都会使配戴眼发生（ ）。
A. 视力模糊 B. 复视
C. 视野缩小 D. 混淆视

368. 渐变焦镜片的镜架过大，可能发生（ ）。
A. 消减可用远用视野
B. 内涵盖过多的畸变区
C. 割除近用视野
D. 发生移心棱镜效应

369. 移心棱镜的实质是使视线通过眼镜透镜光学中心以外的位置，利用光学透镜周边部所具有的（）。
A. 会聚效应 B. 棱镜效应
C. 像差效应 D. 景深效应

370. 设坐标系以光学中心 O 为原点，O 点垂直移心的距离 Y 为（ ）。
A. 根据情况而定 B. 0
C. 上正下负 D. 下正上负

371. 设 H 代表水平底向棱镜，视线点 P 所显示的水平棱镜底向（ ）。
A. 内正外负 B. 外正内负
C. 上正下负 D. 下正上负

372. 棱镜的棱镜度的定义为（ ）。
A. 偏向角以弧度为单位时的 100 倍
B. 偏向角以弧度为单位时的 120 倍
C. 偏向角正切 100 倍
D. 偏向角正切的 120 倍

373. 玻璃片材料的折射率越高，阿贝数（ ）。
A. 无变化 B. 相对变小
C. 相对变大 D. 绝对值增加

374. 由折射率为 n=1.65 的玻璃制成的薄凸透镜，前后两球面的曲率半径为 40 cm,该透镜的焦距为（ ）。
A. 20 B. 21 C. 25 D. 31

375. 短波紫外线 UVC 的波长（ ）。
A. 180nm-280nm B. 280nm-315nm
C. 315nm-380nm D. 380-780nm

376. 试镜片箱中最小的负球镜片为（ ）。
A. -0.12DS B. -0.25DS
C. -0.50DS D. -0.75DS

377. 光致变色玻璃的加工工艺可以是（ ）。
A. 在玻璃表明喷涂氧化锡
B. 在玻璃中加入卤化银
C. 在玻璃原料中加入氧化亚铁
D. 在玻璃表面涂敷金属氧化膜

378. 双眼屈光参差,看近两眼所需的调节不同，但中枢性调节必须是同步的，因此发生（ ）。
A. 双眼看近 B. 单眼看近
C. 调节疲劳 D. 聚散疲劳

379. 钻孔机的技术性能为（ ）。
A. 仅可加工：玻璃，白片克斯片，钻孔直径：0.8-0.9mm
B. 仅可加工光学白片，光克片，光赛片，钻孔直径 0.8-0.9mm
C. 仅可加工玻璃树脂 PC 片，钻孔直径 0.8-0.9mm
D. 仅可加工 UV 光学片，克斯片，钻孔直径 0.8-0.9mm

380. 被测双眼的远用光心距为 65mm，则在阅读 25cm 目标时的近用光心距为（ ）。
A. 56mm B. 57mm C. 58mm D. 59mm

381. 光致变色玻璃眼镜片的主要加工工艺有（ ）。
A. 表面渗透法 B. 镀膜法
C. 固化法 D. 掺入法

382.双焦眼镜界缘线的最高点称为子片的（）
A. 顶心距 B. 顶 C. 界缘线 D. 顶高

383. 双焦眼镜近视线点通常位于远视线点下方 8mm，偏内侧（ ）mm。

A. 1 B. 2 C. 3 D. 2.5

384. 主片折射率为 1.523，子片折射率为 1.588，双焦熔合比为（ ）。
A. 3 B. 4 C. 6 D. 8

385. 视网膜位于史氏光锥双焦线间，称为（ ）散光。
A. 复性远视 B. 单性远散
C. 混合散光 D. 单性近散

386. +4.50+1.50×90，是以下哪种形式的球面圆柱透镜（ ）。
A. 平凸球面透镜与平凸圆柱透镜联合
B. 平凸球面透镜与平凹圆柱透镜联合
C. 平凹球面透镜与平凹圆柱透镜联合
D. 平凹球面透镜与平凸圆柱透镜联合

387. 在散光的矫正过程中，光学圆柱透镜可以（ ）的位置，缩小并消除焦间距。
A. 单独移动一根焦线 B. 移动前焦线
C. 移动后焦线 D. 同时移动两根焦线

388. 0.5m 的发光点光线经过+1.00D 球面透镜，共轭焦点距离球面透镜（ ）m。
A. -1 B. 1 C. -0.5 D. 0.5

389. 视觉中心和几何中心的关系是（ ）。
A. 没有关系
B. 相同
C. 视觉中心要高出几何中心约 5%
D. 视觉中心要低于几何中心大约 5%

390. 平行光线透射适度的眼镜应在（ ）眼的黄斑中心凹聚焦。
A. 屈光不正 B. 远视
C. 近视 D. 调节静态

391. 眼的主线与眼的赤道平面的垂线 Y 轴重合时称为（ ）。
A. 原在位 B. 第二眼位
C. 第三眼位 D. 第一眼位

392. 远点与近点的距离为（ ）。
A. 调节幅度 B. 调节范围
C. 调节准确度 D. 正相对调节

393. 以下（）因素应不影响球镜的焦力。
A. 材料的折射率
B. 前曲率半径
C. 投射光线的强弱
D. 透镜前后介质的折射率

394. 眼镜片镀膜的种类不包括( )。
A. 色彩膜 B. 偏振膜
C. 增透膜 D. 滤光膜

395. 无框眼镜校配好以后,要注意检查( )。
A. 鼻托是否合适
B. 镜腿是否合适
C. 倾斜角是否合适
D. 镜片是否松动

396. 眼的第一主点在角膜后( )。
A. 1.602mm 处 B. 7.078mm 处
C. 22.78mm 处 D. 1.348mm 处

397. 轴性远视眼，眼轴长每缩短 1mm，矫正镜的顶焦度约需( )。
A. 加-6.00D B. 减-6.00D
C. 加-3.00D D. 减-3.00D

398. 测得子镜片屈光度为+0.50DC×90 Add 为+2.00DS，则主镜片屈光度为( )。
A. +2.00DS/-0.50DC×90°
B. -2.00DS/-0.50DC×90°
C. -1.50DS/-0.50DC×180°
D. -1.50DS/+0.50DC×90°

399. 使用瞳距尺测量镜架几何中心水平距时，一定要以镜圈（ ）为基准。
A. 水平中心线
B. 垂直中心线
C. 斜向 45° 经线
D. 斜向 135° 经线

400. 使用瞳距尺测量近用瞳距时,检查者与被检者应()对坐，保持视线等高，令其注视近处注视物时测量。
A. 左侧 B. 右侧 C. 正面 D. 侧面

二、判断题（400-500）

401.（）恢复渐变焦镜片标记时，必须使用原厂测量卡，以精确定位隐性刻印。

402.（）检查镜架时，若发现镜圈有轻微变形，可在定配过程中直接校正，无需提前处理。

403.（）计算移心量时，若镜架几何中心距小于瞳距，则需将镜片光心向鼻侧移动。

404.（）制作模板时，只要孔位准确，模板边缘是否光滑倒角并不重要。

405.（）使用中心仪时，若需产生基底向内的棱镜效果，应将镜片光心向外侧移动。

406.（）半自动磨边机加工时，模板放置的方向对左右眼镜片没有影响。

407.（）磨边机加工高度数镜片时，使用金属垫片可以有效减少镜片边缘的崩边现象。

408.（）磨边机水箱的循环水只要看起来不脏，就可以一直使用，无需更换。

409.（）为无框眼镜镜片倒安全角时，镜片内侧的倒角应比外侧更充分，以防划伤佩戴者。

410.（）装配半框眼镜时，开槽的深度越深越好，这样可以确保尼龙丝嵌入牢固。

411.（）使用应力仪检查装框后的镜片，若发现局部应力过强，说明镜片形状与镜圈不匹配，需调整。

412.（）终检时，只要光学中心水平偏差符合国标，垂直互差可以忽略不计。

413.（）调整金属镜架的鼻托间距时，应使用鼻托钳夹住鼻托支架的根部进行扭转。

414.（）调整镜腿的外张角时，可以单手直接掰动镜圈，无需使用工具。

415.（）为顾客校配无框眼镜时，若发现左右镜眼距不同，可能是由于顾客左右耳高度不一致造成的。

416.（）渐进多焦点镜片的配镜十字必须对准瞳孔中心，但瞳高有 1-2mm 的误差对佩戴没有影响。

417.（）双光镜子片顶点的位置应在主镜片几何中心垂直向下 2.5mm 至 5mm 处。

418.（）在焦度计上测量双光镜片的近用度数时，应将子镜片朝下靠在镜片托上进行测量。

419.（）加工制作内环曲面散光镜片（内散镜片）在外观上比外环曲面镜片（外散镜片）更美观。

420.（）当顾客的处方中双眼屈光参差过大时，为减少棱镜效应，可以适当减小瞳距加工。

421.（）使用开槽机开中心槽时，应前后导向臂都处于活动状态。

422.（）钻孔机为无框眼镜镜片钻孔时，一旦开始钻孔，就应一次用力钻透，以保证孔壁光滑。

423.（）抛光树脂镜片时，应在抛光轮上涂抹适量的抛光剂，并保持镜片与抛光轮呈一定角度顺向抛光。

424.（）钛合金镜架材质硬度高，校配时可以使用任何类型的整形钳，无需垫布保护。

425.（）更换自动磨边机的砂轮后，必须进行修整（修石棒修整），以恢复其磨削性能与精度。

426.（）顶焦度计可以准确测量出镜片的折射率和阿贝数。

427.（）根据国家标准，配装眼镜的柱镜顶焦度绝对值大于 1.50D 时，其轴位偏差允差为±2°。

428.（）对于混合性散光镜片，其边缘最薄处一定在镜片的光学中心。

429.（）配戴者戴镜后出现头晕、视物倾斜等症状，可能是由于散光镜片的轴位装配误差过大引起的。

430.（）渐变焦镜片的像散区是设计缺陷，可以通过优化磨边来消除。

431.（）使用模板扫描仪进行外扫描时，是

将镜架（含衬片）直接放在扫描台上进行扫描。

432.（）在定中心仪上确定渐进多焦点镜片的加工中心时，应对准的是镜片的远用光学中心。

433.（）镜架的身腿倾斜角一般应控制在 8°-15°之间，并保持左右对称。

434.（）镜片的阿贝数越高，其色散现象就越严重，成像质量越差。

435.（）为高度远视顾客选配镜架时，应优先选择镜圈尺寸较小的款式，以减小镜片边缘厚度。

436.（）PC 镜片虽然抗冲击性强，但其表面硬度较低，不适合进行开槽处理。

437.（）在装配无框眼镜时，螺丝穿入镜片与镜架的螺孔后，应起到销子的作用，防止镜片转动。

438.（）所有类型的镜架都可以用超声波清洗机进行清洗，不会对镜架造成损害。

439.（）使用瞳距仪测量单眼瞳距时，应使用遮盖板遮盖另一只眼，并确保仪器贴紧顾客的前额和鼻梁。

440.（）顾客的远用瞳距和近用瞳距是一样的，无需分别测量。

441.（）正透镜具有会聚光线的能力，因此也称为会聚透镜。

442.（）负透镜沿竖直方向平移时，看到的物像会随之同向移动（顺动）。

443.（）棱镜度的定义为：偏向角正切值的 100 倍。

444.（）光线通过棱镜后，其传播方向会发生改变，但出射光仍然是平行光束。

445.（）材料的疲劳极限值越大，表示其抵抗交变载荷作用而不破坏的能力越强。

446.（）眼镜架的镀金层（GP）比包金层（GF）更厚，更耐用。

447.（）CR-39 是一种常用的热固性树脂镜片材料，其折射率约为 1.498。

448.（）光致变色玻璃镜片的变色特性主要是通过在玻璃表面镀膜实现的。

449.（）角膜的氧气供应主要来自于空气，因此长时间佩戴透氧性差的隐形眼镜可能损害角膜健康。

450.（）调节和集合是独立的视觉生理现象，在看近目标时没有联动关系。

451.（）国标规定，批量生产的老视眼镜，其双侧顶焦度互差不得大于 0.12D。

452.（）在检测含棱镜度的镜片时，顶焦度计打印出的三个点连线的中心就是镜片的光学中心。

453.（）配装眼镜的标称棱镜度大于 2.00△时，其棱镜度允差为±（0.25＋0.1×S）△。

454.（）无框眼镜装配后，镜片与定片扣之间允许有微小缝隙，只要螺丝拧紧就不会松动。

455.（）使用手动磨边机加工玻璃镜片时，必须全程使用冷却水，以防止镜片破裂和砂轮磨损。

456.（）自动磨边机加工时间变长，唯一的原因就是砂轮变钝了。

457.（）校配塑料镜架时，应利用其热塑性，使用热风枪或热水进行局部加热后再调整。

458.（）玳瑁材质的镜架非常耐用，可以使用超声波清洗机频繁清洗。

459.（）在确定双光眼镜的子镜片顶点高度时，应以双眼下睑缘的较低者为基准。

460.（）渐进多焦点镜片的适应症广泛，所有老视患者都可以成功配戴。

461.（）测量镜架几何中心水平距时，必须以镜圈的水平中心线为基准进行测量。

462.（）镜片的光学中心垂直互差，是指两镜片光学中心在水平方向上的差值。

463.（）对于处方中带有棱镜的订单，应优先使用移心法来满足棱镜需求，若移心量过大则需定制棱镜镜片。

464.（）所有颜色的太阳镜片都具有100%吸收紫外线的功能。

465.（）镜架上的“Ti-P”标记表示该镜架除鼻托、铰链和螺丝外，其他部分由钛材料制成。

466.（）在屈光度1/4系统表示法中，测得镜片屈光度为+0.49D，应记录为+0.45D。

467.（）当镜眼距增大时，近视眼镜的有效屈光力会减弱（欠矫），远视眼镜的有效屈光力会增强（过矫）。

468.（）双眼屈光参差若超过2.50D，则必须进行全矫，不能降低任何一眼的度数。

469.（）使用推进法测量调节幅度时，若注视目标移近时变模糊，则刚刚变模糊时对应的距离的倒数即为调节幅度。

470.（）双光镜的子镜片顶点位置是固定的，不能根据佩戴者的实际注视习惯进行调整。

471.（）使用钻孔机为无框眼镜镜片钻孔时，应先使用小钻头钻出定位孔，再使用合适尺寸的钻头进行扩孔。

472.（）加工完毕后，模板可以随意丢弃，下次需要时再重新制作。

473.（）终检时发现眼镜的水平互差超标，可能是由于模板制作不水平或镜片在磨边机中装夹不正造成的。

474.（）顾客戴镜后感觉渐进镜片的近用区视野狭窄，唯一的可能是下加光度数不足。

475.（）醋酸纤维塑料属于热塑性树脂，可制成注塑架和板材架两种

476.（）在加工过程中，为了节约时间，可以同时操作两台设备进行不同的工序。

477.（）系统管理原则的含义是：将相互关联的过程作为系统加以识别、理解和管理，有助于组织提高实现目标的有效性和效率。

478.（）与供方保持互利关系对组织没有实质性帮助，应尽量压低采购成本。

479.（）在测量瞳高时，应让顾客戴上已标注水平线的镜架，检查者与被检者视线保持同一高度进行测量。

480.（）顾客的脸型不影响镜架的选择和校配，只要镜架尺寸合适即可。

481.（）对于高度散光的处方，在定配时应确保散光轴位的准确性，微小的轴位偏差都可能引起严重不适。

482.（）树脂镜片和玻璃镜片的磨边工艺和参数设置完全相同。

483.（）使用顶焦度计前，必须调整目镜视度，使分划板刻线清晰，以消除操作者自身屈光不正的影响。

484.（）顶焦度计只能测量球镜度和柱镜度，无法测量棱镜度。

485.（）在装配过程中，若发现镜圈弧度与镜片弯度不吻合，应使用镜圈钳调整镜圈弧度使之匹配。

486.（）镜腿上的刻度（如140、145）表示的是镜腿从铰链中心到腿套末端的全部长度。

487.（）镜架的前倾角是为了扩大佩戴者的近用及中间视野区域。

488.（）国家标准规定，正镜片割边后的最薄边缘厚度可以小于1.0mm。

489.（）在加工双光镜时，主镜片与子镜片的折射率不同会影响熔合双光镜的子片顶焦度。

490.（）所有类型的镜片都可以通过镀减反射膜来完全消除反射光。

491.（）顾客取镜时，应向其详细讲解渐变焦眼镜的使用方法，包括如何寻找远、中、近区域。

492.（）眼镜定配工只需要掌握加工技能，无需了解顾客的心理和消费行为。

493.（）在加工订单上，OD表示右眼，OS表示左眼，OU表示双眼。

494.（）瞳距尺和瞳距仪的测量结果总是完全一致的，可以随意选用。

495.（）如果自动磨边机磨出的镜片尺寸持续偏大，应检查并调整机器的尺寸设定参数。
496.（）抛光机只能用于树脂镜片，不能用于玻璃镜片。
497.（）材料的冲击韧性值越大，表示其抵抗冲击破坏的能力越强。
498.（）零件表面的粗糙度越小，其耐磨性能就越好。
499.（）在制模机上固定镜架时，应使镜圈上缘顶住水平挡板，并夹紧鼻梁和桩头。
500.（）低耳位者戴镜可能出现的问题是镜架面倾斜度不足

三、答案（1-500）

（一）选择题答案

1-5：D A D C C
6-10：A D A D D
11-15：D C C B B
16-20：D A C B A
21-25：D D D C C
26-30：C B C C B
31-35：A D D D B
36-40：B A A C A
41-45：B A B C D
46-50：D A A D D
51-55：D D D D C
56-60：C C A D D
61-65：C A D A D
66-70：C D D B B
71-75：D C D C C
76-80：C C A C B
81-85：D A A C D
86-90：B D D D A
91-95：D A B D C
96-100：C A D A D
101-105：A D A D A
106-110：D C D B A
111-115：B D C D D
116-120：A D B C C
121-125：C A D B B
126-130：B D D B C
131-135：D C C D A
136-140：D B C C C
141-145：A A C A B
146-150：A A D A B
151-155：D A C D D
156-160：D A C D D
161-165：D C D D D
166-170：D C D D D
171-175：A B A D D
176-180：B D D D D
181-185：D D D D D
186-190：D D D D D
191-195：D A A C A
196-200：C D D C B
201-205：C B C C B
206-210：D D B C C
211-215：B B A B B
216-220：B C B D D
221-225：A B D D D
226-230：A A C B C
231-235：D A A D B
236-240：B A A A B
241-245：D B C A A
246-250：C A C C D
251-255：C C A B B
256-260：B D B D A
261-265：B B B D A
266-270：B D A A D
271-275：B B A D B
276-280：C D D C B
281-285：B A C C C
286-290：C C A D B
291-295：A C C D A
296-300：D B C C A
301-305：A A C D C
306-310：B B B B D
311-315：A D C A D
316-320：A C C B D
321-325：B D D B A
326-330：A D C B D
331-335：C A D D B
336-340：A C D C C
341-345：D D C C C
346-350：B D D B C
351-355：C B A A D
356-360：C B B B D
361-365：A B C D D
366-370：A C B B C
371-375：B C B D A
376-380：A B C C D
381-385：D B B D C
386-390：A A A C D
391-395：A B C A D
396-400：D D C A C

（二）判断题答案

401-405：√ × √ × √
406-410：× √ × × √
411-415：√ × √ × √
416-420：× √ × √ ×

421-425：√ × √ × √
426-430：× √ × × √
431-435：√ × √ × √
436-440：× √ × √ ×
441-445：√ × √ × √
446-450：× √ × √ ×
451-455：√ × √ × √
456-460：× √ × √ ×
461-465：√ × √ × √
466-470：× √ × √ ×
471-475：√ × √ × √
476-480：× √ × √ ×
481-485：√ × √ × √
486-490：× √ × √ ×
491-495：√ × √ × √
496-500：× √ √ × √

第二部分 实操技术文件

一、命题标准

按照眼镜定配工国家职业技能标准三级/高级技能相关知识命题。

二、竞赛项目

眼镜定配工技能操作竞赛分 5 个项目（详见下文表）：
第一项：检查镜架镜片，恢复渐变焦眼镜的各项标记
第二项：制作模板，移心上吸盘
第三项：用半自动磨边机加工眼镜
第四项：倒边装框清洗并终检
第五项：根据做好的渐变焦眼镜进行眼镜调整

序号	考试项目	配分	时间	工具及材料
1	检查镜架镜片，恢复渐变焦眼镜的各项标记	30	60 分钟	工具及材料：镜架、渐变焦镜片、测量卡、笔灯、记号笔、瞳距尺、酒精棉球、抹布
2	制作模板，移心上吸盘	20		设备：三眼打孔机、中心仪、 工具及材料：镜架、渐变焦镜片、吸盘、瞳距尺、记号笔、抹布
3	用半自动磨边机加工眼镜	15		设备：半自动磨边机 工具及材料：吸盘、垫片、撑板、抹布
4	倒边装框清洗并终检	15		设备：手动磨边机、顶点焦度计、超声波清洗机工具及材料：镜盒、镜布、瞳距尺、抹布
5	根据做好的渐变焦眼镜进行眼镜调整	20		工具及材料：整形工具全套、清洗机、镜布、抹布

（打分细则详见附件一）

三、眼镜定配工技能操作竞赛时间

眼镜定配工技能操作竞赛时间为 60 分钟。

四、技能操作规范

（一）检查镜架与渐进多焦点镜片时，手持镜架、镜片需轻拿轻放，避免滑落摔损；使用测量卡定位隐性标记时，保持测量卡与镜片表面平稳接触，禁止尖锐边缘划伤镜片膜层，分辨左右镜片时避免手指触碰镜片光学中心区域。

（二）画水平参考线、测量计算移心量及放置吸盘时，确保工作台面整洁无杂物，防止工具（如记号笔、吸盘定位器）滑落；打孔操作前确认打孔机固定牢固，打孔过程中手部远离打孔区域，避免钻头误伤手指，移心调整时动作缓慢平稳，防止镜片移位导致打孔偏差。

（三）使用半自动磨边机时，开机前检查设备电源线、砂轮状态，确认无破损或松动；放置模板与垫片时，确保双手远离砂轮入口，磨边过程中观察镜片打磨状态，禁止用手触碰旋转中的砂轮和镜片边缘，磨边结束后先关闭设备电源再取放镜片。

（四）装配眼镜、清洗及终检交付时，装配过程中避免用力过猛导致镜框变形或镜片崩边；终检时手持眼镜边缘，避免手指污染镜片表面，交付给他人时确保对方稳妥接取，防止滑落。

（五）调整鼻托、镜眼距等参数及告知顾客使用方法时，调整鼻托需用专用调整钳，避免钳口划伤手指或镜架表面；调整镜腿弯、外张角时，缓慢施力防止镜腿断裂弹伤；与顾客沟通时保持适当距离，展示眼镜调整效果时避免眼镜边缘触碰顾客面部，确保操作安全与顾客体验。

附件一 竞赛实操项目

第一项：检查镜架镜片，恢复渐变焦眼镜的各项标记

序号	考核内容	考核要点	配分	考核标准	扣分	裁判签字
第一项	检查镜架镜片	①检查镜架是否脱焊掉漆磨损	1	未做镜框检查扣 1 分		
		②检查镜片是否脱膜，磨损	2	未做镜片检查扣 2 分		
		③检查镜框是否变形	2	未检查扣 2 分		
	恢复渐进多焦点各项标记	①远用参考圈	3	未画出远用参考圈或错误扣 3 分		
		②隐性刻印	3	未画出隐性刻印或错误扣 3 分		
		③配镜“十”字	3	未画出配镜“十”字或错误扣 3 分		
		④棱镜参考线	3	未画出棱镜参考线或错误扣 3 分		
		⑤近用参考圈	3	未画出近用参考圈或错误扣 3 分		
		⑥根据远用光度计算近用光度	3	计算错误扣 3 分		
		⑦确定左、右片	3	不标出左右片或错误扣 3 分		
		⑧写出下加光	3	未写出下加光扣 3 分		
		⑨标出商家标志	1	未标出商标或错误扣 1 分		
合　计			30			

第二项：制作模板，移心上吸盘

序号	考核内容	考核要点	配分	考核标准	扣分	裁判签字
第二项	制作模板	①水平参考线的使用	2	未画水平参考线扣 2 分		
		②规范打孔操作	2	打孔不平行扣 2 分		
		③规范打孔操作	2	打孔偏大 1mm 扣 2 分		
		④规范打孔操作	2	打孔偏移 1mm 扣 2 分		
	移心上吸盘	①几何中心距的测量	2	未用尺子测量镜架几何中心距扣 2 分		
		②单眼移心量的计算	3	计算单眼移心量错误扣 3 分		
		③吸盘的规范放置	2	吸盘朝向不正确扣 2 分		
		④移心观察规范	1	观察移心操作双眼看扣 1 分		
		⑤水平移心规范	2	水平移心错误扣 2 分		
		⑥垂直移心规范	2	垂直移心错误扣 2 分		
	合计		20			

第三项：用半自动磨边机加工眼镜

序号	考核内容	考核要点	配分	考核标准	扣分	裁判签字
第三项	半自动磨边机加工镜片	①吸盘的规范放置	2	吸盘方向放置错误扣 2 分		
		②模板的规范放置	7	模板放错扣 7 分		
		③垫片的正确使用	2	未放金属垫片扣 2 分		
		④磨边机的正确使用	2	隔音板挡水板未关闭扣 2 分		
		⑤取镜片规范操作	2	未用双手取镜片扣 2 分		
合计			15			

第四项：倒边装框清洗并终检

序号	考核内容	考核要点	配分	考核标准	扣分	裁判签字
第四项	倒边装框清洗并终检	①手动磨边机的规范操作	2	未打开手动磨边机水阀扣 2 分		
		②倒角的规范	2	未倾斜 45° 倒角扣 2 分		
		③清洗眼镜的规范	1.5	超声波清洗眼镜镜面朝下扣 1.5 分		
		④擦拭镜片的规范	1.5	擦拭镜片操作不规范扣 1.5 分		
		⑤水平互差国标规范	4	不符合水平互差 2mm 国标扣 4 分		
		⑥垂直互差国标规范	4	不符合垂直互差 0.5mm 国标扣 4 分		
合计			15			

第五项：根据做好的渐变焦眼镜进行眼镜调整

序号	考核内容	考核要点	配分	考核标准	扣分	得分	裁判签字
第五项	渐进多焦点佩戴后出现远近不清晰的调整	①规范调整鼻托	3	未调整鼻托扣 3 分			
		②规范调整镜眼距	3	镜眼距调整不在 12mm 范围扣 3 分			
		③规范调整前倾角	3	倾斜角调整不在 8°-10° 范围扣 3 分			
		④规范调整眼镜外张角	3	外张角调整不在 80°-100° 范围扣 3 分			
		⑤规范调整镜腿弯	3	镜腿弯调整错误扣 3 分			
		⑥讲述渐进多焦点使用方法	5	至少 5 项，少一项扣 1 分			
合　计			20				